

# 成源丰机电设备 温州手动调胶设备

产品名称	成源丰机电设备 温州手动调胶设备
公司名称	昆山成源丰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市开发区青阳南路285号2号房
联系电话	15950925249

## 产品详情

一般刨花板生产中，UF施胶量为:表层10%，芯层8%。而耐久性产品中，在日本，施胶量为MF20%，PF表层为10%~12%，芯层5%，在美国，PF或PMDI为8%，手动调胶设备，华夫刨花板在美国施胶量PF为2~3.5%，PMDI <<2%。北美州20%~30%的厂家的OSB产品使用PMDI作为芯层胶。欧洲10%的厂家芯层胶使用PMDI。木材胶粘剂耐久性，各国均有一致看法，普遍认为：RF、PF、MDI> MF、MF/UF> UF> PVAC。应用不同的木材胶粘剂，除考虑其本身性质外，其成本及其单位产品消耗量，也是应考虑的因素之一。目前，MDI价格至高，但，单位消耗量至低。

(4)低含水率不利的影晌： 水的吸附作用较高； 表面粗糙(由于木片塑)； 减慢热传导； 延长闭合到预定温度的时间； 刨花脆性大，塑性大，塑性差，热压要求较大的压力，而达到要求的压缩比。联系前面刨花干燥方面所讲的相关因素； 板坯表面有时会被吹走(边部)为保证质量，一般要求拌胶后刨花含水率控制在:表层: 12~14%; 芯层:8~10%:刨花板产品含水率为5~11%。

使用石防水剂的缺点： 只是暂时性防水。因为形成的石蜡易产生裂隙而失去防水作用。 给二次胶合和涂饰造成一定影响。 降低胶合强度。在一定范围内，随石蜡用量的增加，防水性能提高，胶合强度下降。一般石蜡用量为干刨花的0.4~1.5%，以0.5~0.8%为宜。 石蜡的施加方法：乳化施蜡法：将石蜡乳液在拌胶进加入。直接施蜡法：将熔融石蜡喷入。

司为客户提供“机电设备，节能设备，机械设备，自动化设备”等业务，公司拥有“成源丰”等品牌，专注于工业自动控制系统及装备等行业。，在昆山市开发区青阳南路285号2号房的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：罗经理。