

木材二次烘干炭化 金龙烘干 滨州木材二次烘干

产品名称	木材二次烘干炭化 金龙烘干 滨州木材二次烘干
公司名称	临朐县金龙烘干设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县冶源镇付家李召村
联系电话	0536-3110568 13963997678

产品详情

炉气加热常规干燥因不需要蒸汽锅炉，木材二次烘干知识，并利用木废料能源，投资费用低、干燥成本低。但因温、湿度难以调节控制，干燥质量不易保证。若干燥窑设计不好，还易烘坏木材和发生火灾。对于中、高实木地板，这种干燥方法应慎用。处于试验阶段，或已初步采用且有发展前途的。主要包括：

太阳能干燥。置材堆于东、西、南3面有玻璃壁的干燥窑内，以太阳能为主要热源，或用集能器和贮热器加强热能利用率，以燃烧燃料的热气体为辅助热源，用喷水器及通风孔调节湿度，用风机引起强制循环，木材二次烘干设备，达到干燥目的（图4）。真空干燥。把木材置于真空罐内加热，抽真空，造成由木材内部到表面和由表面到外界的水蒸气压力差；又由于木材内的水分在真空下沸点降低，易于气化，就使水分易从木材中蒸发并从真空罐中抽出（图5）。微波干燥。在谐振腔加热器或曲折波导加热器中，由于受微波管发生的、频率为915或2450兆赫的电磁波作用，木材内部因分子间摩擦而产生热量，形成内高外低的蒸气压力差，促使木材快干（图6）。可用于珍贵木材的干燥。红外线干燥。将木材置于辐射板、管的照射范围内，接受近红外（波长0.76~4微米）或远红外（波长4~1000微米）热射线的辐射，木材中的水分吸收辐射能后产生共振现象，可使温度迅速提高，引起水分蒸发。远红外线辐射能的热量转换率优于近红外。若采用材堆干燥方式，则红外线辐射元件主要起加热器作用（图7）。除湿干燥。从窑内抽出的热湿空气在被强制流过除湿装置的蒸发器时，所含热能被蒸发器内气态致冷剂吸取，所含水分凝结成水并被排走；冷干空气流过冷凝器时；从冷凝器内的液态致冷剂，吸取热能，变成热干状态，并在通过电阻丝加热器时进一步提高温度，再入窑作为介质（图8）。这此方法除太阳能干燥外，大多存在所需投资费用大等问题，正进一步研究改进中。

压力浸注法

高压法

是木材防腐处理重要、的工业处理方法。该法即将木材放入的密闭罐内用压力将防腐药剂注入木材内部。需要一些专门的设备。

总吸收量在处理过程中注入防腐剂的总量表示防腐剂在木材中所能达到的容量。

净吸收量处理全部完成后仍然保留在木材中的防腐剂量代表处理后所达到的保持量，滨州木材二次烘干，适应于户外家具，体育设施等。

干燥质量和干燥成本在一般情况下是互相制约的，但若有合理的干燥设备、合理的干燥工艺和正确的操作，则可在确保干燥质量的同时，降低投资费用和干燥成本。由于木材干燥方法和干燥设备种类颇多，市售产品又良莠不齐，为帮助木地板企业合理选购干燥设备，木材二次烘干炭化，特撰写此文供读者参考。

在类型众多的木材干燥窑中，以周期式强制循环型应用广泛，其操作工艺过程有典型性，分4个阶段：

准备阶段。在材堆进窑之前，检查干燥窑内通风系统、加热系统、仪表及控制器件等是否正常。材堆入窑后，开动风机和加热系统使干燥窑内气体加热，然后关闭窑门。**预热阶段。**提高木材温度，并使木材内部水分重新分布以达到均匀。此时为不使水分蒸发，进气门、排气门都需关闭。按木材初始含水率确定介质状态参数，预热时间因树种、材种与季节不同而异，大致为木材每厚1厘米预热1~2小时。

干燥阶段。按基准要求调节窑内温、湿度，适时启闭进、排气门。当木材含水率降至纤维饱和点以下时，即进行中期处理，停止水分蒸发。同时通过喷蒸，以调节木材中的水分分布状态，缩减含水率梯度，消除干燥应力。中期处理次数系根据树种、厚度、已产生的应力状况而定。**结束阶段。**木材干燥到含水率、应力等达到要求时，即可结束干燥过程。此时要进行终了处理，使含水率分布均匀，残余应力消除。处理方法是提高窑内温度及湿度，处理时间大致按木材每厚1厘米，喷蒸1小时，保持1小时为度。然后使室内介质状态回到基准表阶段所定参数，继续干燥到木材断面含水率分布均匀，停止加热，通风冷却，卸出材堆。在上述过程中，主要的问题是根据木材的树种和厚度选择和控制好基准。

木材二次烘干炭化-金龙烘干(在线咨询)-滨州木材二次烘干由临朐县金龙烘干设备有限公司提供。临朐县金龙烘干设备有限公司是一家从事“木材烘干设备,木材干燥设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金龙烘干”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使金龙烘干在工业锅炉及配件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事食品烘干机，食品烘干设备，食品干燥设备的厂家，欢迎来电咨询。