

南京排烟管道制作厂家

产品名称	南京排烟管道制作厂家
公司名称	南京鑫科通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区禄口街道马甫社区马甫村厂房(江宁开发区)
联系电话	18951638188 18951638188

产品详情

1、风管制作流程：

2、风管选型。根据施工现场具体情况，采用角钢法兰、共板法兰和插条式连接三种工艺连接或者联合使用。工艺及风管边长划分、风管钢板厚度如下：

3、风管样品制作样品先。在风管加工前，应该预前对风管进行编号预排布，合理布置开风口、三通、支架等部位管段长度；风管各种标准件提前制作样品，大面积施工按样品标准制作。

风管加工与施工过程中应注意成品保护，风管起筋、咬口、翻边加工后产品垂直堆放，防止变形。

4、风管制作法兰细节要点：

风管法兰平整，焊缝饱满，无缺口。？

风管法兰铁皮翻边量大于6mm，小于9mm；翻边紧贴法兰，平整、无翘起，风管四角铁皮重叠处铲平无豁口，打胶严密。

共板法兰风管四角制作豁口应该打胶严密，打胶应该抹平整，不出现堆叠现象。

衔接要点

金属钢板风管法兰螺栓连接螺栓孔间距应均匀，四角应有螺栓孔，送排风与空调系统风管孔距为120mm，防排烟风管孔距为80mm；螺栓孔朝向应一致。

共板法兰风管法兰卡应没有毛刺、规格一致、铁皮厚度与尺寸应满足图集要求；法兰卡应该一正一反安装，便于更好受力，相邻法兰卡边缘间距为80mm。

角铁法兰风管制做生产流程：

- 1、传统式的通风空调工程工程项目通风风管横着联接，均选用角铁做成成对法兰盘，各自铆在通风风管两边并反边，运用二根通风风管的这对法兰盘，正中间再加上密封垫片并且用地脚螺栓把她们相互连接。
- 2、因为受原材料、机器和工程施工的限定，通风风管不太可能为降低这类连接头做得较长。矩形框直通风风管一般均作在2000Mm之内，能够一个系统软件或一个工程项目内、角铁法兰风管插口高达不计其数，也就需不计其数对法兰盘、密封垫片、联接地脚螺栓，总数十分巨大。
- 3、角铁法兰风管联接施工技术便是把联接通风风管的这对法兰盘及配件撤销掉，代之以立即牙齿咬合，加分布式数据库牙齿咬合、輔助夹持件等方法进行通风风管的横着联接。
- 4、因为无活套法兰风三通接头，一般均比活套法兰简易，并且连着连接头輔助件净重比较轻，制做简易或能够选用标件大批量生产，可以不可可是节约了大量不锈钢板材，并且还大大简化了施工技术，提升了生产主力。

镀锌风管使用时，没有很好的消声功能，所以咱们要给风管加上消声器，并且它的导热系数偏大，所以没有保温功能，所以咱们在使用时还需要另加包保温层，关于使用环境也有着要求，不要在一些潮湿性比较大的环境当中进行着使用，这样常常都会易让镀锌风管受环境的影响而易出现生锈的现象。

镀锌风管运用时，没有很好的消声功能，排烟管道制作厂家，所以我们要给镀锌风管加上消声器，而且它的导热系数偏大，所以没有保温功能，所以我们在运用时还需要另加包保温层，关于运用环境也有着要求，是不要在一些潮湿性比较大的环境旁边进行着运用，这样常常都会易让镀锌风管厂家受环境的影响而易呈现生锈的现象。

镀锌风管的装置过程-焊接风管，首先要通过定位，来确定风管装置位置的标高。管道支架和吊架的装置与固定，管件和组件的装配、管件的长度应考虑管道直径、管壁厚度和接口连接，以便于吊装，管段吊装定位。水平镀锌风管可组组成组件，应挑选悬挂点，以避免因为不均匀力引起的变形。

南京排烟管道制作厂家由南京鑫科通风设备有限公司提供。“共板法兰风管,螺旋风管,角铁法兰风管,厂房厨房排烟通风工程”选择南京鑫科通风设备有限公司，公司位于：南京市江宁区禄口街道马甫社区马甫村厂房(江宁开发区)，多年来，鑫科通风坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫科通风期待成为您的长期合作伙伴！