

# 沧州吨袋包装机 亨科源自动化设备

产品名称	沧州吨袋包装机 亨科源自动化设备
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

## 产品详情

(3)参数设定 定量包装秤须设定的参数较多，下面以常用关键参数为例介绍如下：

a、称重显示控制器定量值可设置为定量目标值，如90kg等。 b、快加提前量、慢加提前量。  
当重量>(设定值)-(快加提前量)时，停止快加，转入慢加；  
当重量>(设定值)-(慢加提前量)时，停止加料。

### 技术特点

- 1、给料方式为卸料阀式，采用具用优良防尘结构的变频调速电机拖动，由品牌变频器调节控制给料速度，可实现无级调整控制。
- 2、包装机的工作过程采用可编程控制器（PLC）程序控制，配有先进的触摸屏人机界面，既能完成工作过程的触摸控制，又能实现包装机全部工作过程和维护所需技术支持的人机对话。
- 3、按环保理念设计，在夹袋灌包处配有除尘装置，避免灌包粉尘外溢，确保优良工作环境。

### 包装前准备

大袋包装机就是用大袋包装物料的大型称重包装设备，也就是吨袋包装机。吨袋包装机是一款集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。吨袋包装机的自动化程度高，吨袋包装机，包装精度高，包装速度可以调节，可用于矿产、化工、建材、粮食、饲料等行业做大袋包装使用。那么，大袋包装机都有哪些应用优势呢？

- 1、包装机速度快。

大袋包装机对于流动性较好的物料，包装速度 40 ~ 60 袋/小时（1 吨袋）。对于流动性不良的物料，包装速度为 20 ~ 40 袋/小时（1 吨袋）。

可能出现的原因是由于电极的接触情况不好，需要及时更换按钮的开关。对于绿色的按钮松手后其吨袋包装机便会停止作业时，应该调整节热过载保护按钮在九至十一之间。当有接触不良的情况出现时需要重新进行连接或是更换接触器。

当有异物卡在吨袋包装机中则需要马上停机，之后打开左边的端盖清除异物。暗红色的按钮不可以停止，这时需要及时更换暗红色的按钮。

沧州吨袋包装机-亨科源自动化设备由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！