

低压插接母线槽 母线槽 宇正封闭母线槽厂家

产品名称	低压插接母线槽 母线槽 宇正封闭母线槽厂家
公司名称	江西宇正电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市红谷滩区丰和大道1768号
联系电话	18079157008 18079157008

产品详情

母线槽工程施工注意事项

1.渠道滑坡防止应从设计规划人手，在渠道未建设前摸清渠道地质结构情况，避开地质不良地段，低压插接母线槽，无法避开时应采取切实可行的母线槽工程措施予以防止。选择合理的渠道结构和边坡，确保渠道的稳定。

2.渠道施工阶段，应平台开挖后抽沟，开挖坡度根据开挖后地质情况，对渠道边坡过陡的地方予以修正，低压封闭母线槽，确保边坡稳定。对施工中发现可能滑坡的地段要及时处理，减少损失。

3.已建成的渠道，有的建设年代较早、运行时间长，存在设计标准低、质量差、工程老化、渗漏严重的问题，有些地段存在渠道滑坡的隐患，因此应进行必要的除险加固设计，争取上级部门的支持，有计划地进行维修加固。

4、在渠道日常维护管理中.渠道应严格控制在正常水位运行.要加强渠道巡视检查，检查排洪设施是否运行正常，渠道杂草淤积要及时清理，密集型母线槽，对局部渗漏破坏和集中漏水，应查明原因，堵死通道，做好渠道防渗处理。对于渠道裂缝，应查明裂缝类型并进行处理。对不太深的表层裂缝可采用开挖回填的办法处理，对较深的内部裂缝可采用灌浆法处置.灌浆的浆液可采用粘土或黄土泥浆。

母线槽的存放：

1.不得将母线放在地面上拖扫，随意叠压。

2.落料前应对母线进行初步整直、整平加工。

3.落料长度应较展开计算或测量所需的尺寸略为大些，所留余量可根据成型的复杂程度，母线槽宽度以及操作者经验确定。

4.落料可以采用铝床、压力机或手工进行，落料时应将材料中表面质量不合格的部分弃除。

切下的坯料应进行校直、校平，其直线度，宽面应在2mm/m以内，母线槽，窄面应在3mm/m以内，校整之前应将切割部分的毛刺除去。手工校直、校平时应用木锤在平板上进行。

插接式母线槽安装：

- 1.确认插箱门已关闭；
- 2.逆时针转动母线槽与插箱的联锁螺钉到底部；
- 3.将插箱手柄转动到位；
- 4.用500V兆欧表确认相对相、相对地、相对中性线绝缘是否良好；
- 5.将插箱手柄转动到位；
- 6.顺时针转动母线槽插箱联锁螺钉到底部，将插箱手柄锁定到位

插入式母线槽必须安装牢固。母线槽应根据截面序号、相序、编号、方向和安装标记正确放置。连接分段时，相邻分段的母线槽应对齐。连接后，母线槽和外壳的导线不应承受机械应力。

低压插接母线槽-母线槽-宇正封闭母线槽厂家(查看)由江西宇正电气设备有限公司提供。低压插接母线槽-母线槽-宇正封闭母线槽厂家(查看)是江西宇正电气设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：魏经理。