

贵通玻璃窑炉维修材料 焦炉热修砖煤气道喷补料公司

产品名称	贵通玻璃窑炉维修材料 焦炉热修砖煤气道喷补料公司
公司名称	山西贵通耐火材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省忻州市五台工业园区
联系电话	13834699788 13834699788

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山西贵通耐火材料有限公司

砖煤气道喷补料

高温粘结剂，炭化室热修高温粘结剂，炭化室高温粘结剂，焦炉炭化室高温粘结剂，高温粘结剂厂家地址，高温粘结剂公司，高温粘结剂厂家，高温粘结剂批发，热修材料，维修材料，我公司主营：耐火材料

我们将为您提供详细的流行资讯，精彩的新闻知识，让您对产品有更深入的了解

浇注到模架内的耐酸浇注料应立即用振动器分层振捣。每层高度不应大于300mm，振动间距应为250mm左右。摇晃时尽量避免接触锚固件部件，不要长时间处于同一位置，否则会造成严重震动。在看到浇注料表面的重新划线后，应缓慢拔出振动器，以避免浇注料层的离析和空洞。

大面积浇筑，以砌块施工。每个浇筑面积约为1.5m²，运城砖煤气道喷补料，伸缩缝应根据设计预留，不得遗漏。膨胀节应位于锚固部件之间的位置。

耐酸浇注料表面干燥后，外露部分应立即用塑料薄膜或草袋严密覆盖。初凝到达后要定期洒水养护，保持其表面湿润。维护时间至少两天，要经常洒水。浇注料凝固后，可以拆除侧模以继续洒水车维护，但

只有在强度达到70%后才能拆除支承模板。

模板拆除后应及时检查铸件本体。蜂窝、剥落、空洞等质量问题应及时处理和修复。当问题严重时，焦炉热修砖煤气道喷补料公司，应凿去缺陷部分，露出锚固部分，然后填充并夯实相同质量的夯实材料，并继续维护。禁止用水泥砂浆掩盖问题。

砖煤气道喷补料

高温粘结剂，炭化室热修高温粘结剂，炭化室高温粘结剂，焦炉炭化室高温粘结剂，高温粘结剂厂家地址，高温粘结剂公司，高温粘结剂厂家，高温粘结剂批发，热修材料，维修材料，我公司主营：耐火材料

我们将为您提供详细的流行资讯，精彩的新闻知识，让您对产品有更深入的了解

耐火浇注料是一种新型的耐火材料，主要特点是流动性高，适用于铸造形成的不定型耐火材料。因此，未定型耐火材料的应用范围很广，所使用的材料和粘结剂可根据使用条件进行选择。它可以直接浇铸成衬体，也可以通过浇铸或摇动作为预制块使用。

1. 浇注料如何存放？

浇注料应存放在有屋顶的仓库中，并在其下方做防潮层，焦炉热修砖煤气道喷补料批发，以免受雨受潮。

2. 浇注料施工后如何保养？

液压浇注料可保湿固化24小时，再自然固化24小时。对于水泥量特别大的传统液压浇注料，可维持48小时。热固性浇注料在固化过程中，不应接触水，相对湿度应在85%以内。液压浇注料的自然养护可按产品说明书进行。

3. 如何烘烤浇注料？

浇注料的一般烘烤制度严格按照产品说明书执行，防止烘烤不正确造成不良后果

高温粘结剂，焦炉大修砖煤气道喷补料，炭化室热修高温粘结剂，炭化室高温粘结剂，焦炉炭化室高温粘结剂，高温粘结剂厂家地址，高温粘结剂公司，高温粘结剂厂家，高温粘结剂批发，热修材料，维修材料，我公司主营：耐火材料

我们将为您提供详细的流行资讯，精彩的新闻知识，让您对产品有更深入的了解

耐酸耐火浇注料的性能介绍：

- 1、耐酸耐火浇注料，厚度10-20毫米，网格结构，网格接缝间距2-3米，接缝宽度可为15-20毫米，填充接缝。
- 2、耐酸耐火浇注料也可以内衬花岗岩块，结合层和接缝一般为10-15mm。
- 3、耐酸浇注料的施工要求与KPI水泥施工要求相同。
- 4、耐酸浇注料可用于化工、轻工、冶炼、酸洗、石油、、食品、电镀、点溶液等工业部门的反应釜、储罐、塔、电解槽、沟槽、地板、发酵槽等整体，铸造或内衬，添加钢筋可作为结构防腐设备。
- 5、碳钢设备的施工表明，当碳钢设备内部铸造时，应进行喷砂处理。水泥混凝土设备在内部浇筑时，应清除设备表面的油污和灰尘。
- 6、铸造模板结构必须严密、尺寸准确，并具有足够的刚度，高度50cm为宜。
- 7、施工前，模板表面应涂上油，然后在模板表面衬上塑料膜，接缝应延长5-10厘米。
- 8、搅拌容器和工具必须清洁干燥。
- 9、施工现场温度必须在15 以上，雨季施工应搭设雨篷。
- 10、根据KPI混凝土和硅酸钾充分混合均匀。
- 11、将搅拌好的材料放入模板中，并进行人工搅拌或机械振动。
- 12、每个装载深度至30cm是合适的。

贵通玻璃窑炉维修材料-焦炉热修砖煤气道喷补料公司由山西贵通耐火材料有限公司提供。山西贵通耐火材料有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！