

印花机活塞杆 精恒液压元件 印花机活塞杆

产品名称	印花机活塞杆 精恒液压元件 印花机活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

液压缸活塞杆镀铬

活塞杆必须具有较高的拉伸强度，它必须有一个坚硬的表面上，它必须是耐腐蚀的，并且必须是光滑的。它必须抵抗磨损从侧面载荷力，一个液压缸将在服务。它必须提供一个低摩擦表面，因为它来回移动的液压缸掠过密封件，擦拭器和轴承面。

这些素质是很难找到的一种材料。金属棒具有很高的抗拉强度往往缺乏表面硬度。的金属是防腐蚀会经常缺乏抗张强度或非常昂贵。硬金属通常是脆的或易于腐蚀。

水润滑活塞杆遇到打气慢的用户，往往是因为机器脱保了，没有采购原厂的零部件，自行解决螺杆机的零部件供应。

一些质量较差，达不到水润滑活塞杆应用条件的配件，比如水滤芯的过滤效果，比工厂使用的好，那么不会有问题。

但是大部分市场上的零配件都是达不到工厂级的需求，这时候就会导致活塞杆机头磨损严重。

空气滤芯也是如此，所以采购了螺杆活塞杆的企业一定要注意维护，零部件要从活塞杆原厂采购。

处理活塞杆渗氮时应该注意的问题

如果在我们操作中发生活塞杆渗氮需要处理时，我们应该如何来处理呢？同时我们还应该在活塞杆操作中注意些什么呢？

螺纹部分等应采取保护装置进行保护，印花机活塞杆多少钱，活塞杆的表面渗氮后，印花机活塞杆批发，芯部硬度为28~32HRC，表面渗氮层深度0.2~0.3mm，表面硬度为62~65HRC。这样使活塞杆既有一定的韧性，又具有较好的耐磨性。

1、磨削外圆表面时，工件易产生让刀、弹性变形，影响活塞杆的精度。因此，印花机活塞杆，在加工时应修研中心孔，并保证中心孔的清洁，印花机活塞杆价格，中心孔与间松紧程度要适宜，并保证良好的润滑。砂轮一般选择：磨料白刚玉(WA)，粒度60#，硬度中软或中、陶瓷结合剂，另外砂轮宽度应选窄些，以减小径向磨削力，加工时注意磨削用量的选择，尤其磨削深度要小。

2、在磨削外圆和1:20锥度时，两道工序必须分开进行，在磨削1:20锥度时，要先磨削试件，检查试件合格后才能正式磨削工件。

印花机活塞杆-精恒液压元件-印花机活塞杆多少钱由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司位于无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前精恒液压元件在液压元件中享有良好的声誉。精恒液压元件取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。精恒液压元件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。