

## asa装饰膜挤出设备 青岛威尔塑机 asa

产品名称	asa装饰膜挤出设备 青岛威尔塑机 asa
公司名称	青岛威尔塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州胶西工业园
联系电话	13589250518 13589250518

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛威尔塑料机械有限公司

青岛威尔塑料机械有限公司为用户打造各类膜挤出生产线，经理：赵奎华女士

ASA膜生产线有单螺杆挤出机和双螺杆挤出机两款机型，生产速度可达70-80分钟/米，厚度可达8UM

ASA膜生产线是一款自动化程度高，操作简单的机器。其产品可用于：ASA超耐候功能膜是以ASA树脂（Acrylonitrile - Styrene - 橡Acrylate三元共聚物）和耐候无机色粉及助剂为原料，韩国asa膜生产商，经特定的配比进行共混改性并拉膜而制成的薄膜产品。

ASA超耐候功能膜具有ASA的一切优点，在应用上更灵活。

asa膜生产线 青岛威尔塑料机械有限公司 销售：赵女士

众所周知，传统的共挤ASA复合存在色差问题，asa膜装饰膜设备，随着国家对环保要求的提高，传统喷漆的彩钢瓦生产也越来越受限。此时，新型ASA复合彩钢瓦便应运而生。

ASA是由、和压克力橡胶共聚合而成。在技术上而言，asa装饰膜挤出设备，ASA不仅维持了ABS之主要特性，并结合亚克力耐候之优点，具有突出的抗老化性能，可以实现在线热复合，复合厚度均匀，无色差，粘结强度高，克服了传统的共挤ASA复合存在的色差问题的同时，也节约了原料成本，使得产品之应用上可延伸至户外用途。

ASA流延生产线具有自动化程度高、产量大、能耗低等优势。作为拥有20多年塑料挤出机及挤出机生产线全套设备生产经验的企业的，ASA流延膜生产线设备在市场上享有较高的度，已远销美国、德国等发达国家。可谓历久弥新，广泛用于建材、电器、户外家居、通讯、汽车等领域

asa流延膜生产线，装饰ASA膜生产线，asa，装饰ASA膜生产设备 联系人：赵奎华女士

青岛威尔塑料机械有限公司为用户提供生产稳定，速度快的生产线，全线自动化程度高。

ASA合成树脂瓦生产工艺调整方法。

一、遇到ASA在树脂瓦两边复合过多现象的问题时，解决的办法

1、降低ASA挤出机螺杆机筒1、2、3、4、区温度，设定值在180度——185度区间。

2、适当减慢ASA挤出机螺杆转速，范围在1转左右看现场情况调整。

二、ASA颜色不同类，生产树脂瓦的时候ASA挤出转速可以随时上下调整转速的，不是固定不变的。

三、遇到树脂瓦表层敷盖问题时，调整方式

1、提高衣架膜出问题区域上层温度（210度—230度）都可以作为正常工艺调试范围。

2、适当增加ASA机器螺杆转速，直到问题解决

asa装饰膜挤出设备-青岛威尔塑机-asa由青岛威尔塑料机械有限公司提供。asa装饰膜挤出设备-青岛威尔塑机-asa是青岛威尔塑料机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵奎华。