

PEEK美国索尔维AV-A GF30

产品名称	PEEK美国索尔维AV-A GF30
公司名称	东莞市博琪塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:美国索尔维代理商 型号:AV-A GF30 产地:美国
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省 东莞市。
联系电话	17620537261 13537064918

产品详情

AvaSpire AV-650 GF30

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

AvaSpire AV -650 GF30是30

%玻纤增强聚芳醚酮（PAEK），专门开发用于耐化学品要求高、机械强度和刚度高于未填充AV-650树脂的产品。该材料可以反复暴露于强化学品和长期蒸汽灭菌场合，不会造成性能的明显下降。这种树脂可用于整形外科及牙科器械、外科电动工具电池外壳及其它需要兼具耐高温和耐环境特性的设备和部件。AvaSpire AV -650 GF30在标准设备上用常规注射成型和挤出的方法即可很方便地进行加工。 - 米色：AvaSpire AV-650 GF30 BG 20

物性信息：

基本信息黄卡编号

E140728-100211994

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

尺寸稳定性良好

刚性，高

高强度

耐化学性良好

耐疲劳性能

耐热性，高

阻燃性

用途

动力/其它工具

石油/天然气用品

医疗/护理用品

机构评级

FAA FAR 25.853a 3

RoHS 合规性

联系制造商

外观

米黄色

形式

粒子

加工方法

机器加工

型材挤出成型

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.55g/cm³ASTM D792熔流率（熔体流动速率）（400 ° C/2.16 kg)15g/10 minASTM D1238收缩率 1ASTM D955 流动 : 3.18 mm0.10 到 0.30%ASTM D955 横向流动 : 3.18 mm0.80 到 1.0%ASTM D955吸水率 (24 hr)0.20%ASTM D570吸水率 -

30天0.40%ASTM D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (M 级)100ASTM
D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 210100MPaASTM
D638 --10500MPaISO 527-2/1A/1拉伸应力 屈服165MPaISO
527-2/1A/5 --142MPaASTM D638伸长率 断裂 32.6%ASTM D638 断裂2.6%ISO
527-2/1A/5弯曲模量 --9000MPaASTM D790 --9800MPaISO
178弯曲强度 --221MPaASTM D790 --240MPaISO 178压缩强度163MPaASTM
D695剪切强度80.8MPaASTM
D732冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 --96J/mASTM
D256 --13kJ/mISO 180无缺口悬臂梁冲击 --960J/mASTM D4812 --69kJ/mISO
180热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 4(1.8 MPa, 退火, 3.20 mm)209 ° CASTM
D648玻璃转化温度158 ° CASTM D3418熔融峰值温度340 ° CASTM D3418线形热膨胀系数 - 流动 (-50 到
50 ° C)1.9E-5cm/cm/ ° CASTM
E831比热DSC 50 ° C1290J/kg/ ° CDSC 200 ° C1670J/kg/ ° CDSC导热系数0.29W/m/KAST
M E1530电气性能额定值单位制测试方法介电强度 (3.00 mm)14kV/mmASTM D149介电常数ASTM
D150 60 Hz3.65ASTM D150 1 kHz3.66ASTM D150 1 MHz3.60ASTM
D150耗散因数ASTM D150 60 Hz2.0E-3ASTM D150 1 kHz0.0ASTM D150 1
MHz5.0E-3ASTM D150可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.800 mmV-0UL
94 1.60 mmV-0UL 94充模分析额定值单位制测试方法熔体粘度 (400 ° C, 1000
sec⁻¹)410Pa · sASTM D3835注射额定值单位制干燥温度150 ° C干燥时间4.0hr料筒后部温度365 ° C料筒中
部温度370 ° C料筒前部温度375 ° C射嘴温度380 ° C加工 (熔体) 温度365 到 390 ° C模具温度150 到
180 ° C注射速度快螺杆压缩比2.0 : 1.0 到 3.0 : 1.0备注1.5" x 0.5" x 0.125" bars2 .5.0 mm/min3 .5.0 mm/min4
.200 ° C , 2小时