

圆钢加热红打设备无需预热

产品名称	圆钢加热红打设备无需预热
公司名称	郑州国韵电子科技有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	郑州高新技术开发区长椿路11号国家大学科技园Y09
联系电话	0371-67982058 18638023690

产品详情

圆钢加热红打设备36一机多用。即可完成淬火、退火、回火、正火、调质等热处理工艺，又可完成焊接、熔炼、热装配、热拆卸及透热成形等工作。使用方便、操作简单、可随时开启或停止。且无须预热<http://www.daoguicuihuo.com>。

郑州国韵电子科技有限公司 联系人：李振涛（经理）电话：0371-67982058 传真：0371-67998667
手机：13014650631，18638023690 邮箱：guoyundz@163.com

圆钢加热红打设备36产品优势：

- 1.占地极小，操作简单，几分钟可学会特别安全，输出电压低于36v，免除高压触电危险。
- 2.加热效率达90%以上，比真空电子管高频加热机省电70%，待机状态下几乎不用电。且可24小时连续使用。
- 3、感应加热设备利用电磁感应原理，可穿透非金属物质以非接触形式对任何金属加热，加热速度快，无废水废气的产生。
- 4、加热温度与速度可控制，依被加热工件材质、加热时间、加热电流来设定加热温度与速度。
- 5、设备具有手动、半自动、全自动控制功能，它体积小，加热快，高效节能，安全无高压等优点。
- 6、设备还设置了多项自动保护功能，过压、过流、过热、缺水、缺相等，机器稳定性更高。

圆钢加热红打设备36技术参数：型号：jz-300/4 供电电源：三相四线380v 50-60hz 输入功率：300kw 暂载率：100% 输入电流：450a 主控柜尺寸：760 × 530 × 1660mm

圆钢加热红打设备36特别适用于：机床导轨床面、石油钻杆接头淬火。大直径的螺栓、螺母的热墩。变速箱内各种齿轮、花键轴、传支半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理
汽配、摩配、扳手等零部件的热处理。大直径弹簧的热卷、各种板簧的卷耳热处理。
曲轴、凸轮轴、齿轮、链轮淬火。钢丝热处理。大直径轴承、齿轮、电机、汽车后桥的热装。
有色金属熔炼

圆钢加热红打设备36服务承诺：1、对产品质量长期跟踪服务。2、对产品进行技术指导。
3、设备的安装和调试由我公司派人到现在负责。4、对操作人员进行技术培训。
5、对产品执行三包政策，一年内免费维修，长期提供技术服务和备件。