

直缝焊风管图片 直缝焊风管 宏宾铁业有限公司

产品名称	直缝焊风管图片 直缝焊风管 宏宾铁业有限公司
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

白铁风管的应用！

通风管道是当前空调工程、通风排烟体系中使用传统、广泛的商品。白铁通风管道内壁润滑、阻力小、气密性好、承压强度高。重庆风管制作便利，与土建工程合作严密，能合适非常复杂的通风工程。白铁通风管道造价比较低，应用非常广泛。

当前白铁通风管道广泛使用于各种通风、空调体系中。通风风管分圆型和矩形两种，直缝焊风管，可根据广阔用户的不一样需求出产各种形状、各种规格型号的风管。

通风管道防腐蚀才能强，内壁润滑，平等厚度的不锈钢板风管的承压才能和硬度均大于白铁通风管道。尽管不锈钢管的光洁度很好，易于清洗，外观高s档。但造价也较高。

通风管道的优势！

可能性

A：同样板厚及同等管径下，通风管道强度高。

B：风管外表为圆形，外形美观。

C：同等截面下，直缝焊风管厂家，圆形风管比矩形风管结构张力合理，大幅度提高风管刚性，明显降低颤震噪音。

D：同等长度下，法兰连接数量少，蜜蜂性能优于矩形风管，直缝焊风管多少钱，使系统通风质量大大提高。

快捷性

A：施工，使用于工期短的大型项目。

B：机械化制作，快速。

C：连接法兰数量少，吊装连接工作量减少约50%。

D：小管径通风管道单吊点，吊装快速。

E：无需施工现场加工工序，减少现场作业人员及管理程序。

F：与矩形风管相比，配套异形管件标准化程度高，吊装简单，差错几率大大降低。

白铁风管新技术工艺！

以白铁风管构造的变革为特征的共板法兰连接新工艺及其设备的应用，推动了金属风管加工技术的科学发展。

传统的白铁风管管段之间的连接是将角钢或扁钢法兰与管端采用翻边、铆接或焊接方法固定后，再用多个螺栓把管段连接的工艺方法。

共板法兰风管连接新工艺是采用滚压成形原理在风管两端滚压出法兰形状，再通过法兰角码和法兰夹将风管管段组合连接的一种新型工艺。

白铁风管加工的主要工序是咬口加工和法兰制作，直缝焊风管图片，因角钢（扁钢）法兰制作费工、费料、加工周期长、环节多等原因，一直成为制约通风空调系统施工效率和质量的主要因素。以风管本体自成法兰代替角钢（扁钢）法兰的共板法兰风管新工艺及其设备因工艺特征突出，一经面世，便得到本行业设计、施工、验收相关单位和人员的肯定和采纳。

直缝焊风管图片-直缝焊风管-宏宾铁业有限公司(查看)由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司是从事“风管加工,风道加工,白铁加工,通风管道加工,螺旋风管,镀锌板”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：栾经理。同时本公司还是从事螺旋风管，镀锌螺旋风管，不锈钢螺旋风管的厂家，欢迎来电咨询。