

# 潼南螺旋钢管厂家

产品名称	潼南螺旋钢管厂家
公司名称	重庆市旭坤钢材有限公司
价格	1.00/吨
规格参数	
公司地址	重庆市大渡口区
联系电话	15922818129

## 产品详情

### 螺旋焊接钢管

螺旋焊接钢管是指用钢带或钢板弯曲变形为圆形、方形等形状后再焊接成的、表面有接缝的钢管。按焊接方法不同可分为电弧焊管、高频或低频电阻焊管、气焊管、炉焊管、邦迪管等。按焊缝形状可分为直缝焊管和螺旋焊管。电焊钢管用于石油钻采和机械制造业等。炉焊管可用作水煤气管等，大口径直缝焊管用于高压油气输送等；螺旋焊管用于油气输送、管桩、桥墩等。焊接钢管比无缝钢管成本低、生产效率高。

直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

常见材质：q235a，q23b,0cr13、1cr17、00cr19ni11、1cr18ni9、0cr18ni11nb. q345 l245 l290 x42 x46 x70 x80

标准：gb/t9711.1-1997（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分：a级钢管(到目前要求严格的有gb/t9711.2 b级钢管)）、api-5l（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为psl1和psl2两个级别）、sy/t5040-92（桩用螺旋缝埋弧焊钢管）