

郑州HDPE给水管规格型号表格

产品名称	郑州HDPE给水管规格型号表格
公司名称	河南鑫楠建材有限公司
价格	12.00/米
规格参数	长度:6米 产地:河南 直径:200mm
公司地址	河南省郑州市新郑市龙湖镇华南城6A区1-38号2楼（注册地址）
联系电话	18039200428 18203668906

产品详情

hdpe给水管de200农田浇地pe灌溉管6米长地理塑料管，hdpe给水管是pe塑料材质经过加工制成的。耐热耐冷耐腐蚀，一般每根长度是6米，也可以根据要求定制，方便运输省成本。Pe管分直管盘管分两种，63mm以下的可以做成盘管。耐腐耐锈不蚀耐虫害，pe给水管管材弯曲时，在弯曲的部分的弹应力可以很快，不会出现“回弹”现象，便于施工操作。管内的磨擦损失小，此种管的输送流体能力比同管径金属管大30。测量的工作开始以前，要进行相邻水准复核的测量。

管道由中线控制桩来进行确定，通过控制桩在管道基础上打出边线，确定管道的铺设位置。hdpe给水管施工沟槽开挖及基础处理方案熟悉图纸，根据设计给定的水准点及坐标控制点进行测量、定位、放线，引临时水准点及控制桩，经监理复核批准方可进行沟槽开挖。采用挖掘机进行开挖，沟槽开挖要严格控制挖深及管道线，机械开挖留20cm的余量，由人工清槽设计槽底程位置，并将里程桩引槽底。

由于管道中线桩在施工中要被挖掉，因此在不受施工干扰、施测方便、易于保护的地方测设施工控制桩，测设中线方向控制桩，采用延长线或导线法，测设附属构筑物位置控制桩，采用交会法或平行线法。施工过程中的测量要槽底程的确定，机械开挖，采用跟机测量，随挖随测。管道安装进行复测，发现问题及时处理，使管底程控制在允许偏差范围内。hdpe给水管熔头包括以下四个步骤：

固定需对接的部分，铣平管材端面，熔融对接，熔接对接面。需对接的部分将需的管材、部件固定在熔焊机的夹具上，固定的管材、部件的线应在同一水平面上，管壁间重合，避免低、左右错开。铣平管材端面，铣平前应用干净的棉布将管端内外100mm以内擦拭干净，再将铣固定，推动行走部铣平管端。郑州HDPE给水管规格型号表格。

