

江苏组合式拆包机厂家 南京亨科源自动化设备

产品名称	江苏组合式拆包机厂家 南京亨科源自动化设备
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

自动拆包机由自动拆包机和输送设备组成，可完成拆包、拆包、输送作业。

自动拆包机由上料机械手和拆包机主机两部分组成。在拆程中，只需一人将料袋放置在进料口，然后料袋自动进入拆包箱，切刀破袋，江苏组合式拆包机厂家，袋料分离操作在拆包箱内完成，纯料从机体输出，残袋进入废袋收集装置。在这里，大家经常关注自动拆包机的完整性。

我们生产的自动拆包机是基于反复试验和成熟的科学参数。

每个拆包箱内的分离系统是根据用户的袋子规格和材料特性专门定制的。以确保卸料作业中无残留。

4.物料经料斗落料到其下部的旋转阀，进入底部管道，工厂来的压缩气可将物料气力输送至目的地，完成拆包输送工作（如不需要输送，此阀门可省去）

5.对细粉物料该套设备可以内置或外接除尘器，以便将倾倒过程中产生的粉尘滤除，并将洁净尾气排入大气，使工人能在清洁的环境中轻松地工作。如果是干净的颗粒料，粉尘含量少，在排气口安装聚酯滤芯就可以达到除尘目的，无需除尘器；

6.整体高度可控制在2-5米之间，满足层高要求；

7.电动葫芦若固定在框架上，顶部楼板无需承受此载荷；

8.拆包站底部用地脚螺栓固定，无需预埋基础；

9.拆包站数量多时，也可并排放置，便于工厂集中管理和规划

吨袋拆包机用途：

吨袋拆包机，吨袋卸料机主要应用于塑料、橡胶、食品、药、化工等领域.对大袋包装如塑料树脂和食品

添加剂等干燥粉、粒状物料进行拆包卸料。

吨袋拆包机，吨袋卸料机将吨袋包装物料提升到进料口，人工将包装袋下料口拆开后，打开流量控制阀和带附带的振动下料装置促使包装袋内的粉粒状物料通过自重落到下方料斗中。

江苏组合式拆包机厂家-南京亨科源自动化设备(图)由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司是江苏南京,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在亨科源自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创亨科源自动化更加美好的未来。