

发泡机定制厂家 辽宁发泡机 恒惠机械

产品名称	发泡机定制厂家 辽宁发泡机 恒惠机械
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹性体浇注机等等产品。

高压发泡机安装维护过程及注意事项

- 1.高压发泡机应安装在光线好通风靠窗位置，确保通道畅通，轨道两旁摆放模具的空间要充足。
- 2.在高压发泡机正中间前方位置，发泡机非标定制，打膨胀螺丝，以方便拉钢丝绳，挂电缆与气管用。
- 3.启动电源，观察电源情况，辽宁发泡机，若电压偏低，应配稳压器。
- 4.启动黑白料泵马达，看运转情况。
- 5.安装混合头前，停掉混合头搅拌开关或者断掉机器电源，发泡机定制厂家，避免触到机头运转按钮，造成误伤。
- 6.在机器加料过程中，要事先把储料罐里的空气压力全放完。
- 7.注意检查温控系统，温度是否恒定，如果不稳定，二组份发泡机，这需要检查调整。
- 8.注意检查控压系统，确保压力稳定。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹性浇注机等等产品。

高压发泡机混合头结死

主要原因为大活塞杆与内壁间间隙过大、大活塞杆表面粗糙、发泡液清理不干净、润滑不好引起的。解决的方法就是保持混合头清洁并定时定量在活塞杆与外界相通处添加DOP为其润滑。混合头在灌注结束时的自清洗的时间和次数也要根据环戊烷的配份变化、环境温度的变化、纯白料成分的变化做相应的调整。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹性浇注机等等产品。

聚氨酯高压发泡机对于使用环境的要求及常见注意事项

- 1.聚氨酯高压发泡机使用的时候，不能在多尘、易震动、有日光直射、有腐蚀气体等不良环境下使用。
- 2.尽量使其在低杂讯的环境下使用，如果实在无法避免在其环境下使用，请安装电源滤波器。
- 3.聚氨酯高压发泡机长期不使用，应注意维护保养，确保下次使用安全正常。
- 4.温度对聚氨酯高压发泡机产量与泡沫质量有很大影响，注意控制好合适的温度，确保泡沫效果佳。
- 5.压力对产泡量和效率也有很大影响，只有合适的压力才能确保泡沫质量稳定。

发泡机定制厂家-辽宁发泡机-恒惠机械由浙江恒惠机械有限公司提供。浙江恒惠机械有限公司是从事“密封条成型机,发泡机,浇筑机,浇注机,聚氨酯发泡剂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：潘惠鹏。