

重庆聚氨酯浇注机 买发泡机找恒惠机械 小型聚氨酯浇注机

产品名称	重庆聚氨酯浇注机 买发泡机找恒惠机械 小型聚氨酯浇注机
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹体性浇注机等等产品。

压力和温度是聚氨酯发泡机发泡过程两个关键点。

如果聚氨酯发泡机的压力过低双组分就不能充分混合并且影响发泡速度，但是过高就会对整个设备提出了更高的工艺要求。会对发泡速度亦有较大的影响是温度，温度过高，反应速度加快，相应地要求其它设备和工艺与之相适应；温度过低，反应变慢、固化时间长，相应地影响生产效率。

聚氨酯发泡机的压力可以通过设定气泵每分钟动作次数来改变，具有较高的灵活性；温度的控制通过两个固态继电器来实现的，采用PID控制，具有响应快、稳定性好的优点。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹体性浇注机等等产品。

高压发泡机安装维护过程及注意事项

- 1.高压发泡机应安装在光线好通风靠窗位置，确保通道畅通，轨道两旁摆放模具的空间要充足。
- 2.在高压发泡机正中间前方位置，打膨胀螺丝，以方便拉钢丝绳，挂电缆与气管用。
- 3.启动电源，观察电源情况，若电压偏低，应配稳压器。

- 4.启动黑白料泵马达，看运转情况。
- 5.安装混合头前，停掉混合头搅拌开关或者断掉机器电源，避免触到机头运转按钮，造成误伤。
- 6.在机器加料过程中，要事先把储料罐里的空气压力全放完。
- 7.注意检查温控系统，温度是否恒定，如果不稳定，这需要检查调整。
- 8.注意检查控压系统，确保压力稳定。

发泡是依靠热量而进行的，聚氨酯自动浇注机，因此温度与高压发泡机的联系很大。如果没有热量，体系中的发泡剂无法蒸发，聚氨酯浇注机公司，不能生成泡沫塑料。当环境温度高时，环境能给反应体系提供热量，可增加反应速度，重庆聚氨酯浇注机，缩短反应时间。其发泡机泡沫发泡充分，泡沫表层和芯部密度接近。当环境温度低时，部分反应热散发到环境中，热量的损失，造成泡沫熟化期延长，增大了泡沫成型收缩率。

同一发泡料，环境温度15 时的发泡体积比25 的发泡体积小25%，小型聚氨酯浇注机，另外，会在泡沫表面形成一层没有充分发泡甚至不发泡的硬皮，增加了泡沫灌注量，提高了泡沫生产成本，降低了企业效益。所以说温度对于高压发泡机的效率起到很大影响，我们在平时操作时要注意这一点。

重庆聚氨酯浇注机-买发泡机找恒惠机械-小型聚氨酯浇注机由浙江恒惠机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江恒惠机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工成套设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!