

# 六辊轧机品质好不好 腾达海川 淮南六辊轧机

产品名称	六辊轧机品质好不好 腾达海川 淮南六辊轧机
公司名称	无锡腾达海川新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡梅路177号
联系电话	13771530668 13771530668

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡腾达海川新材料有限公司

建议热轧机控制器采用频敏变阻器低压启动柜，绕线电机380V，245KW，定子额定电流464A，转子电流355A，轧机启动困难无法连续生产，严重影响轧钢厂的经济效益，因此解决轧机启动难的问题很重要。由于热轧机热轧经过连续冷变型而成的冷轧，在机械性能比较差，六辊轧机品质好不好，硬度太高。必须经过退火才能恢复其机械性能，没有退火的叫轧硬卷。轧硬卷一般是用来做无需折弯，拉伸的产品，1.0以下厚度轧硬的运气好的两边或者四边折弯。

轧钢设备中的关键设备是热轧机，热轧机作为坯料被粗轧、中轧、精轧等轧制压延的关键设备，其使用状况也备受关注。钢坯经过轧机的轧制作业达到压延变形之后进入中轧机、精轧机等设备中进行连续轧钢作业。在运转过程中，减速机与齿轮箱的内部齿轮在其作用过程中起到缓冲动力及传送平均分配动力的作用，是轧钢生产线的设备之一。热轧机在使用过程中出现了故障，高纯度六辊轧机，影响正常生产，高规格六辊轧机，经检查发现是齿轮产生了裂纹或断牙。导致轧钢机齿轮裂纹或断牙产生的原因，除了热轧机齿轮自身结构方面的原因之外，主要还有另个方面的原因。

由于补缩的需要，在齿轮内缘上放置冒口而冒口增加了铸件冷却过程中的热轧机受到阻碍应力和热应力。氧割轮内缘冒口时，增加了热应力。轧钢机切割时轮内缘上冒口部位的温度高，强度杜宇轮内其它部

位，淮南六辊轧机，形成的薄弱环节，产生了裂纹。当热轧机轧辊直径超过规定标准，会大幅增加轧件在轧制过程中摩擦力，超负荷时，轧机运转会变得困难。当热轧机电机功率小于额定功率时也会出现启动困难的情况。当轧机装载不足时，启动会困难。轧机对待坯料的冲击轧制作用及轧辊之间的摩擦碰撞作用等也相应地增加，热轧机的功率消耗会增加。

六辊轧机品质好不好-腾达海川-淮南六辊轧机由无锡腾达海川新材料有限公司提供。无锡腾达海川新材料有限公司是从事“镍带,纯镍带,镍片,镍合金,轧机,冷轧机,热轧机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：龚总。