

双工位绕线机厂家 湖州双工位绕线机 欢世纪瑞自动化公司

产品名称	双工位绕线机厂家 湖州双工位绕线机 欢世纪瑞自动化公司
公司名称	苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇马舍农贸市场旁边
联系电话	13862105711 13862105711

产品详情

满意绕线机对场所环境的要求，具体要求一般有以下

大型绕线机的地基在机器装置前应进行预压。预压的质量为绕线机总质量和客户工件总质量的1.25倍。预压物可用钢材、砂子和小石子。预压物应均匀地压在地基上，以确保地基均匀下沉。预压工作要进行到地基不再继续下沉为止。许多客户没有意识到，绕线机的运用环境对它的功能有多大影响。着重绕线机的装置运用环境的重要性，双工位绕线机生产厂家，对数控绕线机的温度、湿度、灰尘、振荡等环境需求实行严格控制，绕线机的布置应便于工序的流程，规范生产原料和半成品的运输和寄存，杰出的设备工作环境不仅对确保线圈质量有利，对绕线机的维护也是大有好处的。

绕线机电机的常见故障及原因

定子绕组单相短路，故障现象是：电动机转速明显下降，二相电流急剧上升，电机发出强烈的嗡嗡声，绕组很快发热；时间一长，电机的一部分绕组就会烧毁，一般星形接法会有 2/3 绕组烧毁，三角形接法会有 1/3 绕组烧毁，引起这个故障的原因是绕组绝缘损坏，三相异步电动机带负荷时一相熔断器熔断和接触器某一对触头断开致使单向运行而引起。用户在平时的使用过程中应多加留意设备的异常噪音、温升和气味，发现故障应及时的停机检修，大程度的降低损坏的程度。

维修信息跟踪法

根据绕线机的实际工作及以往的故障记录，可发现由于绕线机设计或生产工艺缺陷造成的偶然故障，可通过不断修改和完善系统软件或硬件来解决。这些修改以维修信息的形式不断提供给维修人员。通过这

些客户反馈，公司可以此作为故障排除的依据，正确、地根除故障，用户合理的反馈也是我公司不断完善的强大助力。

总之，绕线机维修的第一步是要根据故障现象，尽快判别故障的真正原因与故障部位，这些故障处理方法，湖州双工位绕线机，实际运用时并无严格的界限，有时候仅用一种方法就能排除故障，也可能需要多种方法同时进行。其效果主要取决于维修技师的经验以及其对系统原理与结构的理解与掌握的深度。这一点既是维修人员必须具备的素质，但同时又对维修人员提出了很高的要求，双工位绕线机厂家，它要求数控绕线机维修人员熟悉绕线机的结构与设计思想，双工位绕线机价格，熟悉数控绕线机的性能，只有这样，才能迅速找出故障原因，判断故障位置，此外，维修中为了对某些电路与零件进行现场测绘，作为资深的维修人员还应当具备一定绘制工程图纸的能力。

双工位绕线机厂家-湖州双工位绕线机-欢世纪瑞自动化公司由苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司提供。苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司为客户提供“ 伺服电机,直驱电机,风机电机,空调电机等电机制造设备”等业务，公司拥有“ 欢世纪瑞自动化”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在苏州市吴中区胥口镇马舍农贸市场旁边的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李俊杰。