

# 上海恺联轴器厂 苏州INA轴承代理商

产品名称	上海恺联轴器厂 苏州INA轴承代理商
公司名称	上海恺联轴器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海普陀区兰溪路900弄15号
联系电话	18800370568 18800370568

## 产品详情

补充代号中的后置代号是用来说明苏州INA轴承代理商的某些特殊结构，置于苏州INA轴承代理商代号之后。INA常用补充代号如下：

在尺寸表中所使用的补充代号的说明这些补充代号适用于现行标准中的苏州INA轴承代理商，并为苏州INA轴承代理商代号的一部分（见尺寸表），它们不能用于其他苏州INA轴承代理商。

A, B, C, E- 这些符号没有明确的意义，根据需要，用来表示某些设计特征。

D- 剖分式滚针和保持架组件

P- 苏州INA轴承代理商一面带密封环

PP- 苏州INA轴承代理商两面带密封环

RS- 苏州INA轴承代理商一面带密封圈

2RS- 苏州INA轴承代理商两面带密封圈

TN- 塑料保持架

V- 密封式苏州INA轴承代理商

X- 为符合规定而变更外形尺寸的苏州INA轴承代理商和附件，此补充代号仅在过渡时期内使用。

当一般结构为具有球形滚面时，X还表示为具有圆柱形滚面的支承滚轮和曲线滚轮。

Z- 苏州INA轴承代理商的一面带防尘盖

2Z- 苏州INA轴承代理商的两面带防尘盖

ZW- 滚针和保持架组件，双列

-、2、3、4部分内容参考《INA样本307-滚针苏州INA轴承代理商援助滚子苏州INA轴承代理商》

-第5部分内容参考《国内外苏州INA轴承代理商代号对照手册》

企业视频展播，请点击播放

视频作者：上海恺联轴承有限公司

当苏州INA轴承代理商运用一段时间后，苏州INA轴承代理商内圈、滚动体、保持架、外圈、滚道等产生一定的缺陷、伤痕，造成苏州INA轴承代理商的润滑不良，引起苏州INA轴承代理商的发热，长时间的发热，会导致：

1、苏州INA轴承代理商润滑油的稀释。

2、加速材质的疲劳，硬度下降。由于以上原因，而进一步形成循环，加速过热而使苏州INA轴承代理商烧损。严重的苏州INA轴承代理商内圈位移，滚动体失圆，冲撞生热，终熔接在一起。

因此在线上运行时，如发现苏州INA轴承代理商严重发热、冒烟时，不要停车，而应维持运行到前方站，因为此刻过热苏州INA轴承代理商处于融化状态，一旦停车冷却后就再不能行走，堵塞正线。

(1) 分解、清洗曲轴组件，保证曲轴内部油道清洁、畅通。

(2) 对曲轴进行探伤，如有裂纹，必须予以更换。仔细检查曲轴主轴颈、连杆轴颈及其过渡圆弧，所有表面不得有划痕、和碰痕。

(3) 检查曲轴主轴颈和连杆轴颈，尺寸超限后按修复等级予以修复。曲轴轴颈修复便准如下：

(4) 检查曲轴轴颈和连杆轴颈的硬度要求，必须符合技术要求。否则，应该进行再处理，以满足使用要求。

(5) 曲轴径向圆跳动、止推面对主轴颈公共轴线的径向跳动，必须符合技术要求。否则，必须予以校正。

- (6) 连杆轴颈轴线，在全长内对主轴颈公共轴线的平行度必须符合技术要求。
- (7) 曲轴前后传动齿轮有裂纹、损伤、磨损严重时，苏州INA轴承代理商，应更换曲轴。
- (8) 曲轴平衡块螺栓如有裂纹，必须予以更换。曲轴更换平衡块或平衡块螺栓后，因该对曲轴总成进行动平衡试验，确保不平衡量符合技术要求。
- (9) 飞轮、皮带轮螺栓如有裂纹、划伤或伸长量超过极限的，予以更换。
- (10) 认真检查曲轴箱支脚的减震器，如有损坏、橡胶老化、龟裂、变形或裂纹时，必须予以更换。
- (11) 装配曲轴时，注意主轴瓦、止推瓦的安装。检查曲轴轴向间隙并按要求拧紧苏州INA轴承代理商盖垂直螺栓和水平螺栓。

上海恺联轴承厂(多图)-苏州INA轴承代理商由上海恺联轴承有限公司提供。上海恺联轴承有限公司位于上海普陀区兰溪路900弄15号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前上海恺联在向心球轴承中享有良好的声誉。上海恺联取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。上海恺联全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事ASAHI轴承，日本ASAHI轴承代理商，上海ASAHI轴承代理商的厂家，欢迎来电咨询。