

# 叉车液压系统供应商 液压系统供应商 茂源液压

产品名称	叉车液压系统供应商 液压系统供应商 茂源液压
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

## 产品详情

### 液压系统中的六联阀

六联阀：安装在车架左侧后部的液压控制箱上。由进油阀片、回油阀片和六工作阀片组成。进油阀片设置有安全阀，调节进入六联阀工作压力。松开并紧螺母，拧动调节螺杆便可改变安全阀的调整压力，拧进时，调整压力增大，拧出时，调整压力降低；注意调整完毕后，要拧紧背帽，锁紧调节螺母。

- A. 前右支腿油缸阀：控制车架前部右侧支腿油缸，升高、落下车架，并调整车架水平。阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，油缸运动停止。
- B. 前左支腿油缸阀：控制车架前部左侧支腿油缸，升高、落下车架，并调整车架水平。阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，油缸运动停止。
- C. 后右支腿油缸阀：控制车架后部右侧支腿油缸。升高、落下车架，机床液压系统供应商，并调整车架水平。阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，油缸运动停止。
- D. 后左支腿油缸阀：控制车架后部左侧支腿油缸。升高、落下车架，叉车液压系统供应商，并调整车架水平。阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，油缸运动停止。
- E. 起升油缸阀：控制起升油缸动作，起升、落下整体井架。阀芯弹簧复位，松开手柄，阀芯自动回中位，油缸运动停止。两输出油口均装有过载阀，以限制进入油缸的压力，提高井架操作安全性。
- F. 伸缩油缸阀：控制伸缩油缸动作，伸出、缩回二层井架。阀芯锁销定位，松开手柄，阀芯仍然停留在工作位置，油缸继续运动。两输出油口均装有过载阀，以限制进入油缸的压力，提高井架操作安全性。

液压伺服系统是使系统的输出量，如位移、速度或力等，能自动地、快速而准确地跟随输入量的

变化而变化，与此同时，输出功率被大幅度地放大。液压伺服系统以其响应速度快、负载刚度大、控制功率大等的优点在工业控制中得到了广泛的应用。 威海市茂源液压机械厂主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售，产品广泛应用于石油机械、工程机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业。

山东省自立发展新型液压元件的生产厂家威海市茂源液压机械厂，从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售。

下面介绍一下装配方面一些注意事项：

1、安装前清洗管路，用20%的硫酸或盐酸进行酸洗30-40分钟，伺服液压系统供应商，然后用10%的苏打水中和15分钟，后用温水清洗，干燥后涂油以备安装。通过清洗后，管内不得残存金属粉末、锈、密封材料、丝线、油漆和涂料等。

2、安装前对一些自制的重要元件如油缸、管路和接头等进行耐压试验。试验压力取工作压力的2倍或高压力的1.5倍。

3、对放置时间较长的设备应再进行一次清洗。

4、液压系统的安装应有足够的维护空间，便于清洗，能避免外部物体的碰撞和灰尘杂质的侵入。

5、应保证安装、装配场地的清洁。

6、管路的安装应牢固密封，液压系统供应商，不得松动漏油。

7、液压元件在安装时，应用力适当，防止拧紧力过大使元件产生变形而造成漏油或某些元件不能滑动。

8、安装时不能损坏密封装置，因此必须清楚被密封零件的毛刺、尖角，避免使用锐利的安装工具。

9、液压泵与发动机用挠性联轴器，保证他们的同心度不大于0.1mm，用手转动泵轴感觉平稳滑快。

10、液压系统安装好后，应进行内部清洗。

叉车液压系统供应商-液压系统供应商-茂源液压(查看)由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂为客户提供“液压系统,液压缸,液压锁,高压球阀,液压马达,油缸及各种密封”等业务，公司拥有“茂源”等品牌，专注于液压元件等行业。，在山东省威海市羊亭镇驻地的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘茂昌。