

机床液压系统生产厂家 茂源液压 湖北液压系统生产厂家

产品名称	机床液压系统生产厂家 茂源液压 湖北液压系统生产厂家
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

产品详情

使用液压系统常见泄漏问题，其原因

- (1) 设计及制造的缺陷所造成的；
- (2) 冲击和振动造成管接头松动；
- (3) 动密封件及配合件相互磨损（液压缸尤甚）；
- (4) 油温过高及橡胶密封与液压油不相容而变质。下面就结合以上几个方面浅谈一下控制泄漏的措施。

威海市茂源液压机械厂现供应威海液压系统，叉车液压系统生产厂家，采用新工艺结构生产的产品，已得到了用户的广泛好评。欢迎新老客户咨询订购。

液压系统中起升油缸工作原理

起升油缸：三级复合油缸结构，配备单向节流阀；起升、降落井架，单向节流阀以防止井架降落过程中发生重力超快速现象，保护井架起落安全。本机配置双起升油缸。

I 结构及工作原理：结构组成，由缸体，一级活塞，机床液压系统生产厂家，二级活塞，三级活塞，导向环，密封圈等部分组成。缸头设置有销轴耳板，用销轴与车架横梁上固定耳板连接，三级活塞杆以同样的方式与井架下方门框销轴连接。一、二级柱塞为单向作用结构，在液压油作用下，柱塞动力伸出，柱塞回程时要靠自重回缩；三级活塞为双向作用结构，在液压油作用下，三级活塞动力伸出和缩回。起升油缸设有三个油口，P1、P2和P3。油口P1设在缸头处，接通柱塞工作腔及三级活塞无杆腔，油道内设置有单向节流阀；油口P2设在三级活塞杆处，接通三级活塞有杆腔，湖北液压系统生产厂家，油道内设置

有节流孔；油口P3设在三级活塞杆处，接通柱塞工作腔及三级活塞无杆腔，平台液压系统生产厂家，与P1油路相通，油道内设置有节流孔。在油缸三级活塞缸盖处设置有放气孔口，其上安装放气塞。

液压系统由信号控制和液压动力两部分组成，信号控制部分用于驱动液压动力部分中的控制阀动作。

液压源含有液压泵、电动机和液压辅助元件；液压控制部分含有各种控制阀，其用于控制工作油液的流量、压力和方向；执行部分含有液压缸或液压马达，其可按实际要求来选择。

威海市茂源液压机械厂是山东省自立发展新型液压元件的生产厂家，主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售，产品广泛应用于石油机械、工程机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业。

机床液压系统生产厂家-茂源液压-湖北液压系统生产厂家由威海市茂源液压机械厂提供。机床液压系统生产厂家-茂源液压-湖北液压系统生产厂家是威海市茂源液压机械厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘茂昌。