

无锡苏通机械有限公司 济南印刷设备丝杆

产品名称	无锡苏通机械有限公司 济南印刷设备丝杆
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

【苏通机械】滚珠丝杆的内循环方法

滚珠丝杆内循环均选用反向器完成滚珠循环，印刷设备丝杆价格，反向器有两品种型。圆柱凸键反向器，它的圆柱部分嵌入螺母内，端部开有反向槽。

反向槽靠圆柱外圆面及其上端的圆键定位，以保证对准螺纹滚道方向。扁圆镶块反向器，反向器为一般圆头平键镶块，镶块嵌入螺母的切槽中，其端部开有反向槽用镶块的外概括定位。两种反向器比较，后者尺度较小，印刷设备丝杆配件，然后减小了螺母的径向尺度及缩短了轴向尺度。但这种反向器的外概括和螺母上的切槽尺度精度需求较高。

多头丝杆厂家教您怎样去检测、维修丝杆

a) 单螺母副的检测与维修

对于单螺母滚珠丝杠，丝杠螺母副之间的间隙是不能调整的。如检测出丝杠螺母副存在间隙。首先检查丝杠和螺母的螺纹圆弧是否已经磨损，如磨损严重，必须更换全套丝杠螺母。

如检查磨损轻微，就可以更换更大直径的滚珠来修复。首先检测出丝杠螺母副的zui大间隙，换算成滚珠直径的增加，然后选配合适的滚珠重新装配。这样的维修是比较复杂，所需时间长，要求技术水平高。

b) 螺母法兰盘与工作台连接没有固定好而产生的间隙

这个问题一般容易被人忽视，因机床长期往复运动，固定法兰盘的螺钉松动产生间隙，济南印刷设备丝杠，在检查丝杠螺母间隙时zui高把该故障因素先排除，以免在修理时走弯路。

c) 滚珠丝杠螺母副运动不平稳、噪音过大等故障的维修。

滚珠丝杠螺母副运动不平稳和噪音过大，大部分是由于润滑不良造成的，但有时也可能因伺服电机驱动参数未调整好造成的。

传动，磨损损失小。滚珠丝杠螺母副的传动效率 $\eta = 0.92 \sim 0.96$ ，比常规螺母副提高3~4倍。因此，功率消耗只相当于常规丝杠螺母副的 $1/4 \sim 1/3$ 。

给予适当预紧，可消除丝杠和螺母的螺纹间隙，反向时就可以消除空行程死区，定制印刷设备丝杠，定位精度高，刚度好。

运动平稳，无爬行现象，传动精度高。

有可逆性，可以从旋转运动转换为直线运动，也可以从直线运动转换为旋转运动，即丝杠和螺母都可以作为主动件。

无锡苏通机械有限公司-济南印刷设备丝杠由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司是江苏无锡，机床附件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏通机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏通机械更加美好的未来。