

铜钝化处理厂家 铜钝化处理 森能环保科技有限公司

产品名称	铜钝化处理厂家 铜钝化处理 森能环保科技有限公司
公司名称	苏州森能环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区塔园路379号
联系电话	15850195986 15850195986

产品详情

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

不锈钢为什么一定要酸洗？

不锈钢工件放置于空气中会形成氧化膜，但这种膜的保护性不够完善。通常先要进行清洗，包括碱洗和酸洗，铜钝化处理厂家，再用氧化剂钝化，才能保证钝化膜的完整性与稳定性。

酸洗的目的之一是为钝化处理创造条件，铜钝化处理，保证形成的钝化膜。因为通过酸洗使不锈钢表面平均有10um厚一层表面被腐蚀掉，酸液的化学活性使得缺陷部位的溶解率比表面上其它部位高，因此酸洗可使整个表面趋于均匀平衡，铜钝化处理价格，一些原来容易造成腐蚀的隐患被清除掉了。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

酸洗钝化：酸洗钝化是一种化学反应，用以去除钢铁表面的腐锈现象。

对不锈钢全1面酸洗钝化，铜钝化处理公司，清除各类油污、锈、氧化皮、焊斑等污垢，处理后表面变成均匀银白色，大大提高不锈钢抗腐蚀性能，适用于各种型号不锈钢零件、板材及其设备。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

在蚀刻不锈钢工艺中，我们常常遇着产品发黄，这里我们需要钝化工艺来处理。

1) 一次钝化液的成分及工作条件

组成及条件 彩色钝化 钝化后要漂白 组成用条件 彩色钝化 钝化后要漂白

液及温度 的浓度及温度 液及温度 的浓度及温度

铬酸 250~300G/l 200~250G/l 硫酸 10~20ML/L 24~30ML/L

30~40ML/L 15~20ML/L 温度 30~40度 室温

铜钝化处理厂家-铜钝化处理-

森能环保科技有限公司由苏州森能环保科技有限公司提供。苏州森能环保科技有限公司是江苏苏州,清洗、清理设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在苏州森能环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创苏州森能环保更加美好的未来。