

MPP电力套管挤出生产线商家 金纬机械常州有限公司

产品名称	MPP电力套管挤出生产线商家 金纬机械常州有限公司
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

供料一般大多采用粒料，MPP电力套管挤出生产线商家，但也可以采用带状料或者粉料。装料设备通常都使用锥形加料斗，其容积要求至少能提供一个小时的用量。料斗底部有截断装置，MPP电力套管挤出生产线厂商，以便调整和切断料流，在料斗的侧面装有视孔和标定计量的装置。有些料斗还可能带有防止原料从空气中吸收水分的减压装置或者加热装置，或者有些料筒还自带搅拌器，能为其自动上料或加料。

管材的工艺流程

原料 高速混合 低速冷拌 单螺杆塑料挤出机 定型水箱 履带牵引机 自动切割锯 收卷机。

挤出机生产线主要用于生产PVC、PE、PC等塑料型材产品的加工。生产线由单螺杆塑料挤出机，真空定型台，MPP电力套管挤出生产线销售，牵引机，自动切割锯，料架等组成。配备不同的模具，可生产各种塑料异型材、门窗型材、集装箱密封条、板材、棒材、天花板等制品。挤出机生产线的生产工艺流程简单，产量高，质量稳定，成本低等特点。

立式 HDPE/PP/PVC 大口径双壁波纹管及 PVC 加筋管生产线详细说明

公司研制开发的立式和卧式HDPE/PVC大口径双壁波纹管生产线，阳泉MPP电力套管挤出生产线，其产品主要应用于城市排水、排污系统。经设计，精心制造的JWSBL立式和JWSBW卧式系列HDPE/PVC双壁

波纹管全电脑挤出生产线，具有产量高、挤出稳定和自动化程度高等优点。

针对管材制品不同直径、不同壁厚产量的需求，有多种规格型号的PVC双螺杆挤出主机可供选择。特殊设

计的螺杆结构，塑化均匀，产量高。

PVC挤出模头采用合金钢制造，内部流道经过镀铬高抛光处理，耐磨耐腐蚀；配合的定径套，制品生产速度快，管材

表面质量好；

PVC管材的切割机采用旋转夹紧装置，适应不同管径，免去频繁更换夹具的麻烦。配备新式可调浮动倒角机构，可根据管

径大小及壁厚调节倒角大小，切断、倒角一步成型。配套可选在线扩口机。

MPP电力套管挤出生产线商家-金纬机械常州有限公司由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏常州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。金纬机械常州带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！