

汕尾热转印柯式定制烫画「在线咨询」

产品名称	汕尾热转印柯式定制烫画「在线咨询」
公司名称	广州鸿彩烫画制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市海珠区中大轻纺交易园B区二楼B3街B2166-2168档
联系电话	15975470898 15975470898

产品详情

本公司生产的鸿彩烫画刻字膜色彩多样，有24种颜色可供选择，材料本身环保，适应性强，许多面料十分适合！触觉也相当舒适，有弹性，可拉伸，高覆盖度。使用方便快捷，易于雕刻，易于裁剪。需要欢迎咨询鸿彩烫画公司。烫印时间：我们通常依据转移需要，进行试烫测试后确定，相对比较简单。同时烫印设备上面都有时间控制装置。在使用过程中，我们应当辅以时间抽查及对比，防止时控装置不准，从而导致我们产品损耗。因为印刷是在电化铝上进行，作为胶印承印物的电化铝来说，其质量的好坏对数码印刷起着至关重要的作用。电化铝在烫金时出现的“飞金”、“反拉”、“气泡”等现象会严重影响胶印质量。广州鸿彩烫画制品有限公司是一家热转印烫画印刷厂家，是南方地区规模化生产柯氏烫画、水洗唛商标的生产厂家，先后引进德国海德堡8开和4开胶印机，全自动、半自动丝网印刷机，撒粉机等设备，并配套完善后期加工设备：气动压烫机，滚轴压烫机，模切机等。现已成为集设计、印刷、后期、服务于一体的热转印烫画和纹身贴纸南方生产厂。

可以看下鸿彩烫画公司，颜色鲜艳，高质量，弹性好，耐水洗，而且惠，打印快，一分钟即可出版，胶印，颜色耐水洗、耐拉伸。彩色照片效果（人物、风景图等），被广泛应用在成衣和耐高温的各种面料上。如需定制烫画可来电咨询。热转印薄膜的印刷层通常是凹版印刷。把涂好离型剂的基材薄膜卷从压印辊和印版辊筒中间穿过，使印版滚筒在墨槽内转动，印刷出图象，然后通过干燥装置，使墨层干燥。首先调配好的离型剂，倒入涂布槽中搅拌均匀，然后打开凹版印刷机上的涂布，使涂布基膜在干燥装置上干燥，干燥温度可根据离型剂要求的温度或厂家提供的数据设定。离型剂在基材膜上的固化时间很短，但要使转印剂充分挥发后再准备涂布油墨，所以烘干温度可以适当高一些，或者用2—4组干燥。

一般说来，稳定胶印的印刷压力和调节好胶印的走纸，可采用以下的办法来控制套准。

从工艺上考虑制作印刷出血，热转印柯式定制烫画，以满足轻微的套准波动；

烫金根据胶印的产品校版，用胶印的产品来检查烫金的位置是否准确；

稳定烫金的套准，用烫金的产品经胶印印刷后按照烫金的套准来重新制版，这是目前普遍采用的方法。

如果烫金的套准不稳定，波动相当大，会增加很多成本。

先用水把烫画的胶膜喷湿。再用电熨斗烫一下画好的地方，在熨斗和图画的中间放些面纸。在酒精中浸泡，来来回回再揉几次，然后用清水冲洗即可。如仍有残留，可再次重复上述步骤，然后用清水洗净。热转印烫画是独立于上面两种烫画之外的一种烫画工艺，属于高温烫画，也称之为转移印花或者气染。这种工艺的不同之处在于材质和烫印出来后的效果，平面烫画是将图案印在PET胶片上面，加上白底胶浆和树脂胶水，烫印在面料上面，如有一层胶皮，手感光滑，色泽鲜艳且图案清晰逼真，可实用于全棉，涤纶，针织面料，无纺布，皮制品，箱包面料等；升华烫画只适用于浅色，白色涤纶面料，图案面积较大，烫印的效果是没有手感的，图案渗透在面料里面，颜色艳丽，图案清晰。

伴随着广告衫印染工艺的不断发展完善，烫画工艺逐渐被细分，几十种烫画工艺中，有一种烫画工艺叫硅胶烫画。

硅橡胶烫画，顾名思义，材质是硅胶油墨。

印刷品需特殊的热干，特点是环保无毒、高弹性、抗拉防滑、防水、耐洗、耐污、耐高温和极低温，耐候性高，不易老化，图案色彩长久不变。一般说来，烫金的压力不宜过大，但也不能太小。如果烫金的压力过大，胶印的处理办法是在橡皮布的背面、压印滚筒、包衬上进行局部垫压，但是这种方法不但耗时较多，而且也会对胶印设备造成损伤。而烫金压力太小，会造成电化铝与纸张的粘附强度不够而引起电化铝“反拉”和“掉粉”。

汕尾热转印柯式定制烫画「在线咨询」由广州鸿彩烫画制品有限公司提供。广州鸿彩烫画制品有限公司是从事“韩国烫画,柯式烫画,刻字膜烫画,升华烫画,数码印花,厚板烫画”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：蔡先生。