

武汉机床厂 湖北武机

产品名称	武汉机床厂 湖北武机
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

1.数控磨床砂轮的安装

对于新的砂轮，在安装前要仔细进行检查，有无裂纹、伤痕等，如有则不能使用。

砂轮应进行平衡调整，安装前进行一次，安装好以后也要进行一次。

安装时要正确操作，避免损坏砂轮。

砂轮安装好以后，要关闭防护门，然后让砂轮空运转5分钟，没有问题后才能开始工作。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

工具磨床机床的电源插头、插座安装应牢固可靠，接触良好，禁止非电气人员安装和维修机床的电气系统；

开动机床前应检查电源的电压和频率是否与电动机铭牌要求一致；开动机床前应检查电气系统保护接地的可靠性；床前应检查电气系统保护接地的可靠性

工作前必须锁紧机床中应该锁紧的手柄。工件应可靠夹紧。开动机床前，工件应可靠夹紧。应固定好砂轮防护罩并随手拿掉留在机床上的的扳手等工具。禁止戴手套操作并注意不得用手触模旋转的砂轮、工件，武汉机床厂，以免受伤；禁止在开动的工具磨床机床上安装工件和更换砂轮；禁止在开动的机床上安装工件和更换砂轮

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

平面磨床操作的注意事项：

平面磨床润滑装置

润滑油使用粘度为32号的导轨润滑油。每天确认油箱（池）油量，保证在下线以上。每周检查导轨油路是否通畅，导轨失油。建议每三个月油箱清洗一次。润滑脂按规定定期加注。

平面磨床左右机构

禁止在工作台运动时调整左右行程。当工作台钢索松动时，应立即做调整。（本条适用手动机型）。

平面磨床冲水及吸尘装置

吸尘箱过滤网每两周须清洁一次。冷缺水箱每一个月须清洗一次。禁止使用空*清洗平面磨床。

武汉机床厂-湖北武机(图)由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北 黄冈 的磨床等行业积累了大批忠诚的客户。湖北武机带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！