

# 订做 显示屏支架铝型材 舟山显示屏支架铝型材 和百裕金属

产品名称	订做 显示屏支架铝型材 舟山显示屏支架铝型材 和百裕金属
公司名称	苏州和百裕金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常熟市辛庄大道301号
联系电话	13382122176 13382122176

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州和百裕金属科技有限公司

### 铝型材生产流程

挤压：挤压是型材成形的手段。先根据型材产品断面设计、制造出模具，利用挤压机将加热好的圆铸棒从模具中挤出成形。常用的牌号6063合金，在挤压时还用了一个风冷淬火过程及其后的人工时效过程，以完成热处理强化。不同牌号的可热处理强化合金，其热处理制度不同。

铝型材氧化处理之后注意用热水冲洗，氧化之后需要用热水冲洗铝件，目的是老化膜层。但水温和时间要严格控制，舟山显示屏支架铝型材，水温过高膜层减薄，订做 显示屏支架铝型材，颜色变淡。处理时间过长也会出现上述类似问题，适宜的温度和时间是：温度40~50 时间0.5~1MIN。

苏州和百裕金属科技有限公司位于常熟市辛庄镇工业园区，公司主要从事铝合金型材模具设计研发、挤压成型，及产品深加工制作，提供从原料至成品的一条龙服务。首期生产车间为30000平方，定做显示屏支架铝型材，现有员工约110人，定制加工 显示屏支架铝型材，其中大学以上的各类专业技术人员约占总人数的30%，公司在拥有雄厚的资本实力的同时，还形成了一支资深、高效的产品研发队伍。

铝型材氧化处理之后注意用热水冲洗，氧化之后需要用热水冲洗铝件，目的是老化膜层。但水温和时间

要严格控制，水温过高膜层减薄，颜色变淡。处理时间过长也会出现上述类似问题，适宜的温度和时间是：温度40~50 时间0.5~1MIN。

铝型材工件在深加工过程中可能会出现各种变形，除了材料、设备、刀具的问题外，加工操作方法也很重要。

铝型材深加工的操作技巧：

薄壁铝型材的装夹注意事项：薄壁的铝型材本身就极易变形，在深加工的时候就要格外注意，装夹时不宜过紧也不宜过松。在快要加工完成时将夹具稍微松一些，让工件恢复一下形状，然后再轻轻压紧。这非常考验工人的水平。

订做 显示屏支架铝型材-舟山显示屏支架铝型材-和百裕金属由苏州和百裕金属科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州和百裕金属科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!