

# 无锡溪龙防腐 高克锈厂家 北京高克锈

产品名称	无锡溪龙防腐 高克锈厂家 北京高克锈
公司名称	无锡溪龙重防腐涂覆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山经济开发区钱胡公路510号
联系电话	13906177253

## 产品详情

锌铬膜（达克罗）防腐机理 锌铬膜（达克罗）液是一种水基处理液，金属件可以采用浸涂、喷刷或刷涂处理，然后送进加热炉固化，固化温度在 300 左右，经 45 ~ 60 min 的烘烤，形成锌铬膜（达克罗），铬固化时，涂膜中的水分、有机类（纤维素）物质等挥发分在挥发的同时，依靠锌铬膜（达克罗）母液中的铬盐的氧化性，使电极电位负值较大的单质锌片、铝片浆与铁基体反应，形成 Fe、Zn、Al 的铬盐化合物无机涂层。由于膜层是与基体直接后应获得的，所以该防腐层极为致密，（用镀锌或浸锌方法获得的防腐层无法与之相比）该涂层在腐蚀环境下，会形成无数个原电池，即先腐蚀掉电位较负的 Al、Zn 盐类，直到它们被消耗后才有可能腐蚀至基体本身。

经达克罗液浸渍处理后的工件经甩干，放置于不锈钢网带输送带上，对小的工件，需戴上手套，进行人工分理，要求工件间不互相粘连。对于较大的工件，北京高克锈，例如地铁螺栓，须放置在专门的料架上，再将料架放在网带上入固化炉烘烤固化。固化温度为 280 ~ 330 ，时间 25~40 min 。

固化分为两个阶段：在第2一阶段中工件吸热升温，高克锈价格，称为预热，温度控制在 60 ~ 80 、10 min。此阶段中须注意升温不可过急，应让工件缓缓吸热，让涂层中的水分逐渐逸出，以避免涂层起泡，产生缺陷。第二阶段为涂层的高温固化，此时固化炉中的温度一定要控制在工艺要求的范围内，不可过高或过低，因为它决定了涂层在工件上的终性能。

涂覆过锌铬膜（达克罗）涂层的工件，从理论上讲其耐蚀性要比电镀锌好，高克锈直销，但在实际应用中我们发现，部分标准件在使用不久发现出现点蚀，仔细分析了工件的制作过程，没发现明显的不足之处，经过对大量出现问题的工件的统计分析，发现出现锈点的位置绝大部分在工件的尖角处，但并不是所有的尖角处均会出现锈点。经对比，结论是工件在运输过程中，由于振动和摩擦，尖角处的涂层1容易被破1坏，这也解释了为什么未经运输的工件在作盐雾试验时，其尖角处的耐蚀性仍是很好。

为了解决这一问题，主要还是从涂层的完整性方面去动脑筋。

无锡溪龙防腐(图)-高克锈厂家-北京高克锈由无锡溪龙重防腐涂覆有限公司提供。无锡溪龙重防腐涂覆有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏 无锡 的特种涂料等行业积累了大批忠诚的客户。无锡溪龙重防腐带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！