

# 净化铝材配件生产厂家推荐

产品名称	净化铝材配件生产厂家推荐
公司名称	长沙成科净化技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市望城区高星物流园二期1-22栋114、115号
联系电话	15874258108

## 产品详情

铝合金在高温时强度很低，液态铝的流动性能好，在焊接时焊缝金属容易产生下塌现象。为了保证焊透而又不致塌陷，焊接时常采用垫板来托住熔池及附近金属。垫板可采用石墨板、不锈钢板、碳素钢板、铜板或铜棒等。垫板表面开一个圆弧形槽，以保证焊缝反面成型。也可以不加垫板单面焊双面成型，但要求焊接操作熟练或采取对电弧施焊能量严格自动反馈控制等先进工艺措施。

流化床涂装工艺是粉末涂料较早用于手工业生产实施的涂装工艺，净化铝材配件生产厂家推荐，流化床涂装工艺的方法是将空气或其中一种稀有气体吹入容器底部，使粉末涂料翻动达到“液化状态”。空气通过多孔性透气板，成为均匀分布的细散气流使粉末翻动，每个粉粒先上升后下降。这种流动粉体的性质很像液体，放入其中的物体如同沉入液体中，立即为流态化的粉末所包围。其流化床的工作原理是以均匀分布的细散空气通过粉末层，使粉末微粒翻动呈流态化，气流与粉末建立平衡后，保持一定的界面高度，将需涂敷的工件预热后放入粉末涂料中，即可得到均匀的涂层，后加热固化（流平）成膜。

铝合金的焊后处理:焊后留在焊缝及附近的残存焊剂和焊渣等会破坏铝表面的钝化膜，有时还会腐蚀铝件，应清理干净。形状简单、要求一般的工件可以用热水冲刷或蒸气吹刷等简单方法清理。要求高而形状复杂的铝件，在热水中用硬毛刷刷洗后，再在60 ~ 80 左右、浓度为2%~3%的铬酐水溶液或溶液中浸洗5 min ~ 10 min，并用硬毛刷刷洗，然后在热水中冲刷洗涤，用烘箱烘干，或用热空气吹干，也可自然干燥。

净化铝材配件生产厂家推荐由长沙成科净化技术有限公司提供。长沙成科净化技术有限公司是从事“净化铝材,彩钢板,净化工程,五金配件等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周总。