

# 304不锈钢国标封头厂家

产品名称	304不锈钢国标封头厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司，

碳钢大口径封头厂家碳钢大口径封的执行标准：压力容器封头GB/T251980，管路标准GB/T12459，GB/T13401电力标准DL/T695，GD87-，石化标准SH3408，SH3409。大口径旋压封头是以焊接方式连接筒体。根据几何形状的不同，可分为球形、椭圆形、碟形、球冠形、锥壳和平盖等几种，其中球形、椭圆形、碟形、球冠型封头又统称为凸形封头。在焊接上分为对焊封头，承插焊封头。用于各种容器设备，如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。材质有碳钢（A3、20#、Q235、Q345B、16Mn等）、不锈钢等）、合金钢（16Mn 15CrMoG 12Cr1MoVG 1Cr5Mo）、铝、钛、铜、镍及镍合金等。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，压力罐封头价格，但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易。球形封头也称为球型封头，就是以球壳的球冠部分所形成的封头，有半球形封头和无折边球性封头两类。压力容器多采用半球形封头作为端封头，其优点是在同样容积下表面积\*小，相同承压条件下需要的厚度\*薄，从节省材料和强度上看，是合理的。旋压椭圆封头，冲压成型封头是\*早应用于批量生产无缝封头的成形工艺，目前，在常用规格的封头生产中已被热推法或其它成形工艺所替代，但在某些规格的弯头中因生产数量少，壁厚过厚或产品有特殊要求时仍在使用。冲压封头成形采用与封头外径相等的管坯，使用压力机在模具中直接压制成形。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制造工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。另一方面钢在热处理过程中由于组织的变化即奥氏体向马氏体转变时，因比容的增大会伴随工件体积的膨胀，工件各部位先后相变，造成体积长大不一致而产生组织应力。碳钢封头是压力容器上的端盖，是压力容器的一个主要承压部件。所起的作用是密封作用。一是做成了罐形压力容器的上下底，二是管道到头了，不准备再向前延伸了，那就用一个封头在把管子用焊接的形式密封住。和封头的作用差不多的产品有盲板和管帽，不过那两种产品是可以拆卸的。