

# 北京样件加工厂家 北京中航永兴机械公司 模具样件加工厂家

产品名称	北京样件加工厂家 北京中航永兴机械公司 模具样件加工厂家
公司名称	北京中航永兴机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	房山区燕山公园
联系电话	18500598815 18500598815

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京中航永兴机械科技有限公司

### 机械加工的工艺步骤

步骤内容：

- (1) 分析研究产品的装配图和零件图。
- (2) 确定毛坯。
- (3) 拟定工艺路线，选择定位基面。
- (4) 确定各工序所采用的设备。
- (5) 确定各工序所采用的刀具、夹具、量具和辅助工具。
- (6) 确定各主要工序的技术要求及检验方法。
- (7) 确定各工序的加工余量，计算工序尺寸和公差。
- (8) 确定切削用量。

## (9) 确定工时定额。

### 常用机械加工金属材料

#### 1.Cr12——常用的冷作模具钢

特性和应用: Cr12钢是一种应用广泛的冷作模具钢,属高碳高铬类型的莱氏体钢。该钢具有较好的淬透性和良好的耐磨性;由于Cr12钢碳含量高达2.3%,所以冲击韧度较差、易脆裂,钣金样件加工厂家,而且容易形成不均匀的共晶碳化物;Cr12钢由于具有良好的耐磨性,多用于制造受冲击负荷较小的要求高耐磨的冷冲模、冲头、下料模、冷镦模、冷挤压模的冲头和凹模、钻套、量规、拉丝模、压印模、搓丝板、拉深模以及粉末冶金用冷压模等

2.DC53——常用的冷作模具钢特性和应用: 高强韧性冷作模具钢,高温回火后具有高硬度、高韧性,线切割性良好。用于精密冷冲压模、拉伸模、搓丝模、冷冲裁模、冲头等10、SM45——普通碳素塑料模具钢。

### 机械加工-切削液的作用

冷却作用: 切削热能带走大量的切削热,精密样件加工厂家,改善散热条件,降低刀具和工件的温度,从而延长了刀具的使用寿命,可防止工件因热变形而产生的尺寸误差。

润滑作用: 切削液能渗透到工件与刀具之间,使切屑与刀具之间的微小间隙中形成一层薄薄的吸附膜,减小了摩擦系数,因此可减少刀具切屑与工件之间的摩擦,使切削力和切削热降低,减少刀具的磨损并能提高工件的表面质量,模具样件加工厂家,对于精加工,润滑尤其重要。

清洗作用: 清洗过程中产生的微小的切屑易粘附在工件和刀具上,北京样件加工厂家,尤其是钻深孔和绞孔时,切屑容易堵塞在容屑槽中,影响工件的表面粗糙度和刀具的使用寿命。使用切削液能将切屑迅速冲走,是切削顺利进行。

北京样件加工厂家-北京中航永兴机械公司-模具样件加工厂家由北京中航永兴机械科技有限公司提供。北京中航永兴机械科技有限公司是一家从事“机械加工,机箱机壳加工,钣金加工,模具加工,车床铣床加工”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“机械加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使北京中航永兴在机械加工中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明: 本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!