

# 冶金设备液压缸加工 液压缸加工 力建加煤液压系统

产品名称	冶金设备液压缸加工 液压缸加工 力建加煤液压系统
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

## 产品详情

6、材料固化后，用细磨石或刮dao，将高出导轨表面的材料修复平整，施工完毕。

注意事项：

为了确保设备的正常工作运行，必须保证：

- 1、严格、谨慎安装；
- 2、清洗设备存留的油灰及杂质；
- 3、更换润滑油，完善设备润滑系统。
- 4、更换挡霄器，确保有效的清理导轨上的铁屑

叉车液压系统常见故障检查与排除

叉车的主要液压作业部分有起升缸和倾斜缸，液压缸加工，其故障检查与排除方法列举如下：

b.管子加工时形成的切屑。管子在定尺加工之后，在做两端去毛刺操作时，不应有遗留。再者，冶金设备液压缸加工，在做焊接管路操作的场地附近放置钢管，是造成焊接异物混进的原因。在焊接操作地点附近放置的管子，管口都要封住。还必须注意的是，管件材料应在无尘土的工作台上备置齐全。

c.密封带进入缸内。作为简便的密封材料，在安装和检验中经常采用聚四氟乙烯塑料密封带，

(1)阀芯卡住或阀孔堵塞。当流量阀或方向阀阀芯卡住或阀孔堵塞时，车辆用液压缸加工，液压缸易发生误动作或动作失灵。此时应检查油液的污染情况；检查脏物或胶质沉淀物是否卡住阀芯或堵塞阀孔；检查阀体的磨损情况，清洗、更换系统过滤器，清洗油箱，更换液压介质。

(2)活塞杆与缸筒卡住或液压缸堵塞。此时无论如何操纵，CDCG250系列重载液压缸加工，液压缸都不动作或动作甚微。这时应检查活塞及活塞杆密封是否太紧，是否进入脏物及胶质沉淀物：活塞杆与缸筒的轴心线是否对中，易损件和密封件是否失效，所带负荷是否太大。

冶金设备液压缸加工-液压缸加工-力建加煤液压系统由威海力建液压设备厂提供。威海力建液压设备厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！