

上海雨水管弯头设计 联盛科莱德

产品名称	上海雨水管弯头设计 联盛科莱德
公司名称	联盛科莱德(北京)新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区工业区
联系电话	13366838341

产品详情

弯头的介绍

在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90° 180° 三种的，另外根据工程需要还包括60° 等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属等。

弯头是水暖安装中常用的一种连接用管件，用于管道拐弯处的连接，用来改变管道的方向。其他名称：90°弯头、直角弯、爱而弯、冲压弯头、压制弯头、机制弯头、焊接弯头等。用途：连接两根公称通径相同或者不同的管子，使管路作90°、45°、180°及各种度数的转弯。弯曲半径小于等于管径的1.5倍属于弯头，大于管径的1.5倍属于弯管。

以上就是关于弯头的相关内容介绍，如有需求，欢迎拨打图片上的热线电话！

弯头技术要点

1、焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低氢型应经200-250 干燥1小时（不能多次重复烘干，否则药皮容易开裂剥落），防止焊条药皮粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。弯头焊接时，受到重复加热析出碳化物，降低耐腐蚀性和力学性能。焊后硬化性较大，容易产

生裂纹。若采用同类型的焊条焊接，必须进行300 以上的预热和焊后700 左右的缓冷处理。若焊件不能进行焊后热处理，则应选用铬镍不锈钢焊条。

2、为改善不锈钢弯头耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素Ti、Nb、Mo等，焊接性较好一些，采用同类型的铬不锈钢焊条时，应进行200 以上的预热和焊后800 左右的回火处理。若焊件不能进行热处理，则应选用铬镍不锈钢焊条。

期望大家在选购弯头时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多弯头的相关资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！！！

弯头使用

用以改变管道的走向。常用的有45°弯头和90°弯头。弯曲半径约为管子外径1.0倍的称为短半径弯头；约为管子外径1.5倍的称为长半径弯头。在管道系统布置时，一般宜选用长半径弯头连接，短半径弯头通常用在管系安装位置较紧凑的场合或者为了降低成本。采用短半径弯头时，严格按ISO质量管理体系组织生产，雨水管弯头设计，确保生产优良的耐磨管道、耐磨弯头，以大限度满足用户的需要。船标一倍弯头的成型工艺介绍。碳钢弯头是一种由输送介质的弯头、高密度聚乙烯外套管以及弯头和外套管之间填充的聚氨酯硬泡碳钢层紧密结合而成，是一种高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋碳钢弯头。将除锈防腐后的弯头套在聚乙烯套管内，中间注入聚氨酯泡沫。

上海雨水管弯头设计-联盛科莱德由联盛科莱德(北京)新型建材有限公司提供。联盛科莱德(北京)新型建材有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。联盛科莱德——您可信赖的朋友，公司地址：北京市通州区工业区联盛科莱德新型建材，联系人：刘经理。