

# 酒柜开料机厂家 邵阳酒柜开料机 华维数控服务可靠

产品名称	酒柜开料机厂家 邵阳酒柜开料机 华维数控服务可靠
公司名称	济南华维数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市同华路18-1号
联系电话	15853195586

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济南华维数控设备有限公司

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备。公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富的行业技术。

木工开料机主要用来板式家具的开料、打孔、拉槽、铣边、雕刻等，是目前木制家具的必备机器。控制系统一般通过伺服系统驱动伺服电机，实现空间轴的位置移动，而实现打孔、雕刻等工艺的高速电机则是靠变频器控制其作业的，一个电机完成一种工艺，就意味着一台开料机需要配置多台电机。四台电机则是常见配置。从保证效率上来说，传统的控制方案就是一对一控制，可实现无间断的工艺切换，但是成本较高，而且只要其一出现故障，则全线停产，损失巨大。从控制成本上来说，用一台变频器配合多个接触器的逻辑也可实现作业，但传统的一拖四方案，通常需要等当前电机完全停稳，酒柜开料机厂家，才能切换至另一台电机，减速再加速的切换过程则是零效益的。

性能特点1 床体钢结构厚壁方管焊接，经振动时效处理，坚固耐用，不易变形。2

采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度大更耐用。采用齿条传动，速度更快，效率更大。3

软件兼容性强，可兼容type3/artcam /文泰等多种CAD/CAM设计软件。4

是一款性价超大的换刀机器，即可实现换刀功能，又可以四机头同时雕刻。5

采用坐标系对刀，坐标系内部补偿，酒柜开料机多少钱，操作简单方便。数控开料机的优势：1，提升板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异性，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节省推台锯的大工师傅工资，板材每张多利用0.3平方，邵阳酒柜开料机，

使用数控开料机开料比推台锯每张板节省10元。3，降低劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，数控开料机四工序开料机 全自动数控孔料机 板式家具数控下料机 定制衣柜橱柜开料机 整体衣柜数控裁板机打孔开料 开槽一体机一年下来，肯定得腰病。工人工资多，技术工人难管理。4，开料机开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

一，济南四工序开料机的主轴。数控开料机主轴的大小直接影响到数控开料机的加工精度这和选配的数控开料机类型及所加工的板材有直接关系。一般的数控开料机建议选择6kw和4.5kw，足以保证数控开料机的加工精度。需要注意的一点数控开料机中的加工中心，酒柜开料机价格，一般选用9kw主轴，不仅仅是因为盘式换刀加工中心数控开料机加工产品需要大功率主轴，更是因为他可以自动换刀。

二，四工序开料机的电机。普通三工序数控开料机、四工序开料机建议选用雷塞混合伺服或者雷塞纯伺服。更高配置的板材开料机建议选用进口安川伺服电机，稳定性更好，使用寿命更长。

三，板式开料机的变频器。至于变频器一般建议选用富凌或者台达变频为佳。

四，济南数控开料机的驱动。一般什么类型的电机选用什么类型的驱动。比如日本安川的电机一般配备日本安川的驱动。

五，数控开料机的床身。以前在文章里面多次提到，雅创采用侧挂式重型稳定床身。床身更加稳定，不易变形，直接影响到数控开料机的加工精度。有些数控开料机厂家为了可以节省成本，雅创不建议这样使用，如果您是数控开料机的老用户您应该知道因为什么。

六，济南四工序开料机的传动方式。目前数控开料机选用较多的传动方式：X、Y轴进口斜齿条传动，Z轴丝杠传动。这样的传动方式比之全丝杠的传动方式提升了数控开料机的运行速度和加工精度。

七，数控开料机导轨。导轨分方轨和圆轨之分，目前数控开料机一般都会选用进口方轨配合方轨滑块，运行更稳定，加工精度更高。

酒柜开料机厂家-邵阳酒柜开料机-华维数控服务可靠由济南华维数控设备有限公司提供。济南华维数控设备有限公司为客户提供“木工雕刻机,广告雕刻机,石材雕刻机,大理石雕刻机,数控雕刻机”等业务，公司拥有“华维”等品牌，专注于木工机床等行业。，在济南市同华路18-1号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：季经理。同时本公司还是从事泡沫切割机，数控泡沫切割机，多功能泡沫切割机的厂家，欢迎来电咨询。