

中走丝线切割、大行程中走丝、汽车零件模具

产品名称	中走丝线切割、大行程中走丝、汽车零件模具
公司名称	深圳市联高精密机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳深圳公明镇楼村第一工业区
联系电话	0755-29929018 13923721196

产品详情

产品介绍主要技术参数: (特殊系列) "型号 规格项目" h-cut-63s h-cut-80s h-cut-100s h-cut-120s 工作台尺寸 (mm) 720 × 1100 910 × 1420 1090 × 1420 1400 × 2500 工作台行程 (mm) 800 × 630 1200 × 800 1200 × 1000 1600 × 1200 最大切割厚度 (mm) (可加高) 500 450 450 500 最大加工锥度 $\pm 3^\circ / 100$ 切割钼丝范围 (mm) 0.12- 0.22(常用0.18) 最大切割速度 (mm^2/min) 200 外型尺寸(mm) 2280 × 1810 × 1780 2500 × 2500 × 1500 2500 × 2800 × 1500 3180 × 2700 × 2030 整机重量(kg) 4000 5000 5500 6000

本系列主要特点: 1. 专为大行程切割设计, 台湾直线导轨和高精密滚珠丝杆。
2. 全系列采用日本安川交流伺服电机, 操作更方便。 3. 可选用电子手轮。
4. 80以上机型x轴采用动梁结构, 运行更平稳。 产品属性联高中走丝线切割机床四个系列 (精密系列、伺服系列、大锥系列、特殊系列) 五个型号 (h-cut-25、h-cut-32、h-cut-40、h-cut-50、h-cut-63、h-cut-80), 最高速度可达 $200\text{mm}^2/\text{min}$ 以上, 割一修二, 最大速度 可达 $9000\text{mm}^2/\text{h}$ 以上, 是传统快走丝加工速度的2-3倍. 其他说明? 电火花放电设备生产厂家联高精密机械有限公司, 面向深圳/广东/东莞/惠州/中山/长沙/四川等地区厂家直销火花机、大型中走丝、小行程中走丝、大锥系列中走丝、伺服系列中走丝机床/特殊系列、立式系列中走丝及电火花穿孔机。公司的各系列电火花放电设备在五金模具、塑胶模具及各种五金制品行业都泛应用。交易说明付款方式: 订金30%, 发货前付款60%, 机床调试正常后付清10%的余款。