

# 电镀加工厂家 芜湖县德鸿电镀公司 宣城电镀加工

产品名称	电镀加工厂家 芜湖县德鸿电镀公司 宣城电镀加工
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

## 产品详情

### 镀铬耐磨铬电镀的相关信息

镀铬耐磨铬是种功能性电镀，主要目的是利用铬的特性以提高机械零件的硬度、耐磨、耐湿和耐蚀等物化性能。随着电镀的优势越来越高，电镀加工厂家，厂家的备受欢迎。下面德鸿表面处理公司小编为大家详细介绍相关的内容。

耐磨铬的应用非常广泛，如机械模具、塑料模具、玻璃模具、化工耐蚀阀门、发动机曲轴，汽缸活塞和活塞环、光学刻度尺、印刷滚筒、纺织印花滚筒、造纸滚筒以及工具、量具、切削刀具等。这些产品经过镀铬耐磨铬后，可以延长使用寿命。耐磨铬的另一个用途是修复磨损零件和切削过度的工件，使这些零件重复使用。

需要镀铬耐磨铬的零件，大多是碳钢基体，亦有铝和铝合金、锌合金、不锈钢以及高合金钢等材料。基体材料都必须按照各自的特性和电镀工艺的要求进行镀前处理。

耐磨铬层的厚度一般为2~50 μm，镍电镀加工，根据零件的要求选择。零件的修复镀铬厚度可达800~1000 μm。对于钢铁零件不需用中间镀层。

现在国内大多采用普通镀铬溶液镀铬耐磨铬，宣城电镀加工，其配方和工艺条件如下：

铬酸酐 225~ 250g/L

硫酸 2.25~ 2.50g/L

三价铬 3~8g/L温度 50~ 60 ° C

电流密度 55~ 60A/dm<sup>2</sup>

## 电镀的用途及分类

电镀是指在含有欲镀金属的盐类溶液中，以被镀基体金属为阴极，通过电解作用，使镀液中欲镀金属的阳离子在基体金属表面沉积出来，形成镀层的一种表面加工方法。镀层性能不同于基体金属，具有新的特征。根据镀层的功能分为防护性镀层，装饰性镀层及其它功能性镀层。随着电镀在市场的广泛应用，下面德鸿表面处理公司小编为大家介绍相关信息。

镀层分类：单一金属镀层；镀铬、镀铜；镀镉、镀锡；镀锌；合金镀层；复合镀层

用途分类：防护性镀层、防护性装饰镀层、装饰性镀层、修复性镀层、功能性镀层

### 局部电镀

- 1、包扎法
- 2、夹具法
- 3、蜡剂保护方法
- 4、涂料绝缘法

随着电镀的在市场的广泛应用，其电镀也可以产品提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性及增进美观等作用。下面德鸿表面处理公司小编为大家介绍一下。

### 电镀设计基本要求：

1. 基材最好采用ABS材料，ABS电镀后覆膜的附着力较好，同时价格也比较低廉。
2. 塑件表面质量一定要非常好，电镀无法掩盖注射的一些缺陷，而且通常会使得这些缺陷更明显。
3. 在结构设计时也要关注外形要适合于电镀处理：
  - 1) 表面凸起最好控制在0.1~0.15mm/cm，尽量没有尖锐的边缘。
  - 2) 如果有盲孔的设计，盲孔的深度最好不要超过孔径的一半，不要对孔的底部的色泽作要求。
  - 3) 要采用适合的壁厚防止变形，金属电镀加工，最好在1.5mm以上4mm以下，如果需要作的很薄的话，要在相应的位置作加强的结构来保证电镀的变形在可控的范围内。
  - 4) 在设计中要考虑到电镀工艺的需要，由于电镀的工作条件一般在60度到70度的温度范围下，在吊挂的条件下，结构不合理，变形的产生难以避免，所以在塑件的设计中对水口的位置要作关注，同时要有合适的吊挂的位置，防止在吊挂时对有要求的表面带来伤害，如上图的设计，中间的方孔专门设计用来吊挂。
  - 5) 另外最好不要在塑件中有金属嵌件存在，由于两者的膨胀系数不同，在温度升高时，电镀液体会渗到缝隙中，对塑件结构造成一定的影响。
4. 在塑件的加工时，要关注到几个问题，其一塑胶料在加工时要充分烘干，否则残留的水分会对塑件表面造成气孔、流线纹等缺陷，严重影响电镀的效果，另外尽量避免使用脱模剂，因为脱模剂的使用会对电镀膜的附着力产生影响。

电镀加工厂家-芜湖县德鸿电镀公司-宣城电镀加工由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。电镀加工厂家-芜湖县德鸿电镀公司-宣城电镀加工是芜湖县德鸿表面处理有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄经理。