

玻璃定制 防火玻璃定制厂家 利仁源

产品名称	玻璃定制 防火玻璃定制厂家 利仁源
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎涌村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

产品详情

单片玻璃定制与钢化玻璃定制的区别——利仁源玻璃定制厂家

《GB15763.2》定义玻璃定制：经热处理工艺之后的玻璃。其特点是在玻璃表面形成压应力层，机械强度和耐热冲击强度得到提高，并具有特殊的碎片状态。

《GB15763.3》定义夹层玻璃（夹胶玻璃是《GB9962-1988》定义，《GB15763.3》取代《GB9962-1988》《GB9962-1999》）：玻璃与玻璃和/或塑料等材料用中间层分隔通过特殊处理使其粘结为一体的复合材料的统称。常见和大多使用的是玻璃与玻璃，用中间层分隔并通过特殊处理使其粘结为一体的玻璃构件。（《GB15763.3》第3.5条款）

所以单片玻璃定制和钢化玻璃定制的区别在于：钢化单片是1个单片，钢化夹胶（夹层）是2片或者2片以上钢化玻璃聚合而成

通过观察2种玻璃的截面可以看到单片钢化玻璃是一个整体，钢化夹胶玻璃是2片以上玻璃中间明显有粘结的胶片

通过冲击实验也可以进行区别：单片钢化玻璃破碎后是一粒粒的颗粒散开；钢化夹胶玻璃的玻璃破碎后中间层（胶片）会黏住玻璃颗粒不会有玻璃渣飞溅。

如果您在找一家生产玻璃定制的厂家，那么利仁源是您的优先选择！东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有18米长钢化炉，可加工钢化超大玻璃，有干夹高压炉设备，中空生产线2条，能满足客户，品种多样化，交货迅速，的需求。需要订购玻璃定制的朋友，可以放心选择利仁源！

钢化玻璃炸裂的——利仁源单片防火钢化玻璃厂家

玻璃定制在无直接机械外力作用下发生的自动性炸裂叫做玻璃定制的炸裂，根据行业经验，普通玻璃定制的自爆率在1~3‰左右。

以下是扩大玻璃定制产生自爆的几种原因：

玻璃表面因加工过程或操作不当造成有划痕、炸口、深爆边等缺陷，易造成应力集中或导致钢化玻璃自爆。

钢化玻璃中应力分布不均匀、偏移，切割、磨边粗糙，造成微裂纹扩展。玻璃钻孔边部未处理好或玻璃钻孔直径小于玻璃厚度。玻璃在加热或冷却时沿玻璃厚度方向产生的温度梯度不均匀、不对称。使钢化制品有自爆的趋向，有的在激冷时就产生“风爆”。如果张应力区偏移到制品的某一边或者偏移到表面则钢化玻璃形成。

钢化程度的影响，实验证明，当钢化程度提高到1级/cm时自爆数达20%~25%。由此可见应力越大钢化程度越高。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司多年来专研玻璃定制的生产，在玻璃深加工业界素以技术高、质量好、善于，赢得良好的市场口碑。为了满足不同客户的需求，利仁源不断引入更的技术人员和更先进的设备，致力于为客户打造更的玻璃定制。需要玻璃定制的朋友，利仁源是您的！

玻璃定制为何存在彩虹斑？——利仁源玻璃定制厂家

钢化玻璃作为一种安全玻璃，它的应用范围已经越来越广泛，人们对于玻璃的外观效果要求也是越来越高，尤其是作为大面积幕墙应用的时候钢化玻璃应力斑的存在还会给玻璃的外观带来非常不利的影响，甚至还会影响到建筑物的整体美观效果，所以人们就对应力斑的关注越来越强烈彩虹斑，是玻璃定制固有的特性，它的形成是，浮法玻璃在成型时，着锡面渗入氧化亚锡(SNO)，使体积膨胀，玻璃表面受压出现微细皱折,使光线产生干涉色。在一定的距离和特定的角度下观察钢化玻璃时，会看到玻璃表面出现一些分布不十分规则的带有彩色的斑纹。

其现象的罪魁祸首，归根结底还是玻璃钢化后的应力分布不均匀所造成的，如果玻璃定制的应力分布越均匀，出现的彩虹斑纹就越小。彩虹斑现象对玻璃定制本身的质量不产生影响，中也未对其现象进行限制和要求。但是，相对明显的彩虹斑纹的出现，必然会引起客户的不满。再一个就是，彩虹斑有可能是玻璃存放不好而产生的霉斑，比如：玻璃淋了雨水，存放的仓库环境温度较高等。

为什么利仁源的玻璃定制在业界那么出名？因为东莞市玻璃定制有限公司拥有一支的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内的水平。利仁源生产的玻璃定制质量完全不用担心，欢迎需要订购玻璃定制的朋友前来利仁源！