

闭式单点压力机厂家 闭式单点压力机 高密高锻机械压力机

产品名称	闭式单点压力机厂家 闭式单点压力机 高密高锻机械压力机
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

产品详情

伺服压力机传动方式及典型产品

(1) 伺服电机直接驱动 电机直接与执行机构连接，闭式单点压力机厂家，推动滑块工作，具有非常短的传动链，因而结构简单、传动、精度高，很有发展前景。目前这种压力机有两种形式。

1) 直线伺服电机直接驱动压力机 直线电机可以直接将电能转变为直线运动，推动滑块工作，实现“零传动”。它已经成功地应用于机床的进给、磁悬浮列车等。浙江大学在上世纪90年代就曾研制过5-50KN的此类压力机，与普通机械压力机相比，节能40%，体积减少60%，重量减少40%。日本AIDA公司已推出L-SF-300S的系列产品，大规格10KN，行程100MM，高工作频率为200SPM。山田DOBBY公司开发的同类压力机，具有示教功能，大压力为24kN，滑块精度0.5 μm。

伺服压力机传动方式及典型产品

2) 伺服电机直接驱动曲柄 日本AIDA公司的NC1-D和NS1-D系列属于这类产品。低速大扭矩伺服电动机直接与曲柄联接，无减速机构，不但结构简单、减少维护量、节能，而且噪音小，声称即使在住宅区内，也可以24小时工作。由于受伺服电机扭矩的限制，压力机吨位不能太大，目前大吨位为2500KN。

(2) 伺服电机—减速—螺杆 此类压力机一般将伺服电机通过同步皮带与螺杆连接，将旋转运动转变为直线运动。其运动特性类似于液压机，闭式单点压力机哪个牌子好，在全行程均可获得额定压力。局限性在于滚珠丝杠承载能力有限，滑动螺旋效率低，压力机吨位不能太大。常见形式有两种：

1) 全电动数控伺服折弯机 板料折弯机是应用极为广泛的弯曲设备，早在上世纪80年代已经实现了数控化，闭式单点压力机，普遍采用电液伺服加光栅形成闭环控制。折弯工艺从编程到弯曲过程模拟、控制、修正等均实现了高度的自动化。交流伺服电机驱动的全电动折弯机的出现，使其工作性能得到进一步提高。

压力机的结构

四立柱油压机

压机应具有可靠的结构刚度抗变形能力，闭式单点压力机厂家批发，液压站上位置，压排设置模具吊装连接装置，液压站和压排有可拆装的防尘机盖。工件能出方向为长度（3000）方向。技术参数如下：公称压力190T；有效工作台面积 $3000 \times 750 \text{ mm}^2$ ；压排运动速度 $75 \sim 100 \text{ mm/s}$ ；开合距离550 mm（不含加热板）；保压时间8h（工件130）；压机底座高度 $0.5 \sim 0.55 \text{ m}$ ；压排及底座的平面度 0.2 mm ；压排底座压合平均间隙 0.25 mm （不小于10个测点）。

闭式单点压力机厂家-闭式单点压力机-高密高锻机械压力机由山东高锻机械有限公司提供。闭式单点压力机厂家-闭式单点压力机-高密高锻机械压力机是山东高锻机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：臧先生。同时本公司还是从事冲床，气动冲床，曲轴冲床的厂家，欢迎来电咨询。