

气体管道系统 珂锐弘扬 山东气体管道

产品名称	气体管道系统 珂锐弘扬 山东气体管道
公司名称	苏州珂锐弘扬流体控制系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯华路6号金沙商务广场1幢422室
联系电话	13375186700

产品详情

气体管道工程的保养主要有哪些？

其实主要的是接口与阀门，接口与阀门经过气的侵蚀在一定时间后会出现小故障，山东气体管道，容易出现漏气的现象。每日要检查气压表，如果出现漏气的话气压表就会不稳定或不在原来的地方等。

气体管道属于机电机械类物体其主要是为了输送气体，气体又分普通气体、高纯气体、特种气体。生活当中接解的多的就是天然气，煤气，气体运用不好的话就会给我们带来灾难。日常的保养非常重要，要做到及时检查气体管道的重要部位，通过重要部位来分析哪些地方管道出现问题。出现问题的地方要及时修复，避免损坏越来越大造成严重后果。

连接方式:

1)焊接。高纯、高洁净气体管道，原则上采用焊接，但不能直接对焊，应采用套管接头。

a不锈钢管的焊接:采用argon arc welding，气体管道系统，同时管内通入同等纯度的Ar，防止焊接部位氧化。

b钢管的焊接:采用40%银焊条，氮气保护焊，管内通入工艺气体同等纯度的氮气。但要注意，一旦氮气中断或氮气纯度下降，会在焊口附近生成铜的氧化物，产生浸润表面的可能性。所以，当铜管焊接完毕后，要用浸渍丙酮的纱布来回擦拭管内，消除焊接处可能产生的氧化物。

2) 螺纹连接。螺纹连接的气密性不如焊接的好，不适用于高纯、高洁净气体管路连接。螺纹连接使用的密封填料残渣有带入气体的危险，而且内外螺纹旋紧时，金属间的摩擦会产生金属粉尘粒子，污染气体。如确实必要，应在铜与铜、铜与铜合金附件螺纹连接时，在外螺纹上均匀地挂上一定量的焊条，提高密封效果，尽可能减少金属粉尘。

3) 法兰连接。螺纹或法兰连接处的密封材料应采用聚四氟乙烯，为确保密封效果，在垫片上涂敷少量氟橡胶(白色、室温固化)。

(3) 管路附件的使用:

1) 管路附件的材质的选用原则应与管材的选用原则一致。

2) 在采用铜材的管路系统中，可以使用不锈钢材质的管道附件;但在不锈钢材质的管路系统中，不容使用铜制材料的管道附件。

配管的准备工作

(1) 无论多大压力、何种介质及何种用途的配管，气体管道流速，下料时均不得采用氧、乙炔焰切割。无论是机械或手工下料，分段处不得涂抹油脂或使用润滑剂。

(2) 管子切口应当与管轴线严格垂直，切口表面平整，不得有裂纹、毛刺。

(3) 各种阀门应在安装前清洗，清洗前先应研磨、试压合格，然后拆成零部件，气体管道施工，并在CCl₄溶剂中浸泡1~1.5h。安全阀清洗后应当重新试压。

(4) 波纹管等无法拆解成零部件的阀门，应在组装的情况下清洗。对清洗的效果可用下法检查:从阀门入口处注入清洗溶剂，并使溶剂流经阀门各处，阀门流出的溶剂过滤后用显微镜检查过滤器表面情况是否符合设计要求。

(5) 采用普通不锈钢管时，其表面若粘附有油污，安装后清洗十分困难，应当将原管放入清洗槽内清洗。管道内壁的酸洗工作，必须保证清除掉的锈蚀部分而不损害未锈蚀的表面。

(6) 氧气管路的阀门、附件等，应当严格禁油，并在安装前按有关要求严格脱脂。

3. 金属管道的连接

(1) 管道材质。用于输送高纯气体的金属管道材质主要有:

1) 低碳不锈钢。大流量高纯、高洁净气体原则上全部采用低碳不锈钢管。

2) 铜管。在半导体企业中，个别生产工艺如GaAs的操作，为了防止产生器件电阻，不允许使用铜制管路

及其附件，只能使用不锈钢材料。

气体管道系统-珂锐弘扬(在线咨询)-山东气体管道由苏州珂锐弘扬流体控制系统有限公司提供。苏州珂锐弘扬流体控制系统有限公司是江苏苏州,化工成套设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在珂锐弘扬领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创珂锐弘扬更加美好的未来。