

酸洗钝化和无缝钢管的区别 无锡酸洗钝化无缝钢管

产品名称	酸洗钝化和无缝钢管的区别 无锡酸洗钝化无缝钢管
公司名称	山东汇鑫源钢铁有限公司
价格	4200.00/普通
规格参数	
公司地址	聊城市开发区辽河路东首路南
联系电话	0635-2110446 13563518833

产品详情

无锡酸洗钝化无缝钢管厂家 酸洗钝化和无缝钢管的区别

酸洗钝化和无缝钢管区别酸洗钝化无缝钢管供应商 无缝管酸洗钝化加工厂家山东聊城汇鑫源管业有限公司

酸洗钝化无缝钢管具体流程（工艺流程）：钢管 酸洗 磷皂化（即润滑） 冷拔，如还有第二次冷拔，需不需要退火就看是什么钢种了。一般低碳钢是不需要退火的，第一次冷拔后 润滑 冷拔 退火 矫直 切割 成品检验 打包入库。最后质量要求高的做酸洗钝化处理。钢管酸洗钝化的道理钝化：金属经氧化性介质处置后，其侵蚀速度比本来未处置前有明显下降的景象称金属的钝化。其钝化机理首要可用薄膜理论来分析，即以为钝化是因为金属与氧化性介质效果，效果时在金属外表生成一种十分薄的、致密的、掩盖功能优越的、能中固地附在金属外表上的钝化膜。这层膜成自力相存在，凡间是氧和金属的化合物。它起着把金属与侵蚀介质完全离隔的效果，避免金属与侵蚀介质直接接触，然后使金属根本中止消融。奥氏体不锈钢经氧化性介质处置后其外表能构成知足上述要求的钝化膜，但该钝化膜在起活化效果的 Cl^- 、 Br^- 、 F^- 等卤素离子效果下，极易遭到毁坏。钢管酸洗钝化处置的惯例工艺进程为确保酸洗钝化质量，酸洗钝化起首需思索采用酸洗钝化液浸泡的方法，在不便于采用液体浸泡的状况下，才思索用涂刷酸洗钝化膏的方法，但不宜运用涂刷酸洗钝化液的方法。当采用酸洗钝化液浸泡的方法时，需按期对浸泡液进行测试和化验钢管酸洗钝化的惯例工艺进程如下：酸洗 冲洗 钝化（池洗） 预处置 酸洗钝化（二合一）液（池洗） 冲刷 后处置 酸洗钝化（二合一）膏（池洗）

5.1 预处置 5.1.1 去除焊缝及母材外表的飞溅、焊药、尘土等。 5.1.2

去除油污，需要时可采用碱洗或洗濯液清洗，洗后需用清水将外表冲刷于净。 5.2 酸洗(池洗)及冲刷酸洗时应严厉节制酸洗温度和工夫，温度低则工夫长，温度高则工夫短。避免达不到酸洗结果或过份酸洗而惹起基体侵蚀的景象，需要时还可在酸洗液中添加侵蚀剂。对被酸洗产物上的碳钢件能拆开的需拆开失落，如不克不及拆开的需采用涂防护油漆或封橡胶泥的办法。酸洗后必然要用清水彻底冲刷，使之外表不留存残液，以利尔后的钝化处置。专业厂家专业品质

我厂保证最低价格，最优的产品质量。厂家直销热线 0635-2110446 13563518833 13361471188 联系人 李经理