

圆柱型部件装配固持胶 6480

产品名称	圆柱型部件装配固持胶 6480
公司名称	泉州昌德化工有限公司
价格	1.00/瓶
规格参数	型号:6480 粘合材料类型:其他 品牌:昌德
公司地址	泉州市鲤城区浮桥高山工业区D幢
联系电话	86-0595-2477889

产品详情

型号	6480	粘合材料类型	其他
品牌	昌德	树脂胶的分类	环氧树脂胶
有效物质	100 (%)		

产品名称	产品规格/型号
圆柱型部件装配固持胶	6030 6090 6200 6480 6600 6800 11747 12086

6200 耐高温型

高粘度、高强度、耐高温达204 。用于固持气门套管、注塑机芯套、阀套、缸套、键套等，能防止金属微振磨损及腐蚀。用于径向间隙<0.3mm的零件。

6480 耐高温型

高强度，中粘度，耐高温，快速固化。适用于固持承受温度较高（175 以下）的零件。用于径向间隙<0.15mm的零件固持。

6600 维修型

维修用快速固化，高粘度、高强度、填充大间隙。修复轴、端盖、键、键槽、轴承、衬套，可修复磨损的零件。用于径向间隙<0.5mm的零件。

6800 高强度型

中粘度，高强度，快速固化。适用于间隙配合或过度配合，可固持套管，皮带轮、齿轮、转子、修复孔、轴配合件及超差零件。用于径向间隙<0.25mm的零件。

11747 碗形塞 固持密封剂

中粘度，高强度，用于内燃机等碗形塞密封固持。

12086 碗形塞 固持密封剂

用于内燃机等碗形密封固持。

产品型号 item no.	性能指标 technical indexes											
	典型用途 typical application	颜色 color	填充间隙 filling gap (mm)	粘度 viscosity (25) mpa.s	剪切强度 shearing strength (mpa)	温度范围 temp. range ()	固化速度 (初固/全固) cure speed (primary/complete)	密度 density (g/cm ³)	定货代号 order code	包装规格 packing		
6030	有轻	绿色		0.13		200		26		-54 ~ 149	10分	1.1

	微油质的紧密配合件						钟(min.)/24小时(h)		
6090	压入配合修复磨损	绿色	0.13	125	21	-54 ~ 149	10分钟(min.)/24小时(h)		1.1
6200	耐高温装配场所	绿色	0.3	8500 触变 thixotropic	27	-54 ~ 204	5分钟(min.)/24小时(h)		1.16
6480	需快速固化的紧密配合件	绿色	0.15	500	26	-54 ~ 175	5分钟(min.)/24小时(h)		1.13
6600	用于修复磨损的机器零件	银灰	0.5	25万至120万	23	-54 ~ 149	10分钟(min.)/24小时(h)		1.13
6800	用于滑动配合零件	绿色	0.25	2250	28	-54 ~ 149	10分钟(min.)/24小时(h)		1.11

产品型号item no.	性能指标 technical indexes							
	典型用途typical application	颜色color	粘度viscosity (25) mpa.s	固化方式cure type	密封间隙gaps sealing	耐高温性能temp. resistance	剪切强度shear strength (mpa)	定货代号order code

)			
11747	用于 内燃 机等 碗形 塞密 封固 持	蓝色	2250触变	常温固化	0.25mm	-54 ~ 1 49	21	071476 071478	
12086	用于 内燃 机等 碗形 塞密 封固 持	红	8000触变	常温固化	0.25mm	-54 ~ 1 49	21	071866 071868	

昌德 厌氧型圆柱面部件装配固持胶具有固持强度高、耐油性能卓越、固化后无收缩的特点。它可100%地充满两啮合界面，将传统的热压配合（即过盈配合）、过渡配合简化为间隙配合，依靠胶液强大的固持力达到锁固并传递扭矩，机械能不会发生损失（因各部位被胶液粘合成一个整体），从而提高了装配质量，节省了能源，降低了装配成本。

6030 通用型

通用型，高强度，容油性好，可用于惰性，有轻微油质的工作表面上。用于填充径向间隙 $<0.13\text{mm}$ 的零件，可预防磨损及腐蚀。

6090 浸渗型

通用型，高强度，低粘度，高渗透性。用于过度、过盈或间隙配合，固持键与轴、轴承、电机转子轴、衬套。提高配合强度，修复磨损。用于填充径向间隙 $<0.13\text{mm}$ 的零件。