

# 现货供应 PC 德国科思创（拜耳）3103 注塑级 工业制品

产品名称	现货供应 PC 德国科思创（拜耳）3103 注塑级工业制品
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PC塑胶原料 型号:3103 用途:工业制品
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

## 产品详情

现货供应 PC 德国科思创（拜耳）3103 注塑级 工业制品

3103

聚碳酸酯#防弹胶|PC

德国拜耳

产品用途:用于一般工业制品，不含脱模剂。

填充物:注塑

物性信息：

基本性能额定值单位测试方法 1200

熔体流动速率(质量) (300 .1.2kg) 6.5

吸温性 (23 /50 相对温度) 0.12

熔体流动速率(体积) (300 .1.2kg)	6
吸水性 (饱和值23 ,Saturation)	0.3
体积电阻率	10
<b>物理性能测定项目测试方法</b>	
(4mm)	87
(3mm)	88
雾度(透明材料) (3mm)	< 0.8
透光率(透明材料) (2mm)	89
折射系数	1.587
透光率(透明材料) (1mm)	89
<b>机械性能测定项目测试方法</b>	
拉伸模量 (1mm/min)	2400

屈服应力 (50mm/min)	65
IZOD缺口冲击强度 (23 )	90
Charpy冲击强度 (23 )	N
拉伸蠕变模量 (1000h)	1900
名义断裂拉伸应变 (50mm/min)	> 50
IZOD缺口冲击强度 (-30 )	12
拉伸蠕变模量 (1h)	2200
屈服应变 (50mm/min)	6.5
电性能翻空值单位测试方法	10
抗电弧径迹性 (溶液A/SolutionA)	275
穿透能量 (-30 /2mm)	70
损耗因素 (1MHz)	90

(100Hz)	5
相对介电常数 (100Hz)	3.1
穿透能量 (23 /2mm)	65
最大穿透力	
(23 /2mm)	5600
(-30 /2mm)	6600
相对介电常数 (1MHz)	3.0
介电强度 (1mm)	32
成型收缩率	
成型收缩率定值单位测试方法	0.6-0.8
成型收缩率	
成型收缩率定值单位测试方法	0.6-0.8
热膨胀系数	
热膨胀系数定值单位测试方法	0.6

热变化温度 (1.80MPa)	127
辉光金属丝试验温度 (1.0mm)	850
维卡软化温度 (50N.50 /h)	146
辉光金属丝试验温度 (1.5mm)	850
可烧性	V-2/0.81(HB/1.5)(HB/3.0)
热变化温度 (0.45MPa)	139
辉光金属丝试验温度 (3.0mm)	900
熔体温度	300
玻璃化温度 (10 /min)	148
模具温度	80
辉光金属丝试验温度 (2.0mm)	850
其它性能 额定值单位测试方法	200
氧指数 (方法A/ProcedureA)	28

