

PEEK英国威格斯150CA30

产品名称	PEEK英国威格斯150CA30
公司名称	东莞市博琪塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:英国威格斯代理商 型号:150CA30 产地:英国
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省 东莞市。
联系电话	17620537261 13537064918

产品详情

VICTREX PEEK 150CA30

Polyetheretherketone

Victrex plc

30% 碳纤维增强材料

产品说明：

High performance thermoplastic material, 30% carbon fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding, easy flow, FDA food contact compliant, colour black. Complex geometries with thin cross sections or long flow length where higher strength in a static or dynamic system is required. Excellent wear resistance, low coefficient of friction, low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E161131-224300

E161131-531782

填料/增强材料

碳纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

半结晶

低摩擦系数

高强度

良好的流动性

耐化学性良好

耐磨损性良好

食品接触的合规性

机构评级

FDA 食品接触, 未评级

Rolls Royce #DMSRR 1018

外观

黑色

形式

颗粒

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度1.40g/cmISO 1183Spiral
Flow14.0cm内部方法收缩率 1 垂流方向: 200 ° C0.50% 流动方向: 200 ° C0.0%ISO
294-4吸水率ISO 62 23 ° C, 24 hr, 3.20 mm0.040%ISO 62 平衡, 23 ° C, 3.20 mm, 50%
RH0.30%ISO 62硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度 (邵氏 D, 23 ° C)88ISO
868机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)26000MPaISO 527-2拉伸应力ISO
527-2 断裂, 23 ° C260MPaISO 527-2 断裂, 125 ° C150MPaISO 527-2 断裂,
175 ° C95.0MPaISO 527-2 断裂, 275 ° C55.0MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂, 23 ° C)1.5%ISO
527-2弯曲模量 (23 ° C)24000MPaISO 178弯曲应力ISO 178 23 ° C360MPaISO
178 125 ° C250MPaISO 178 175 ° C120MPaISO 178 225 ° C60.0MPaISO
178压缩应力ISO 604 23 ° C300MPaISO 604 120 ° C200MPaISO
604 200 ° C70.0MPaISO
604冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)6.0kJ/mISO
179/1eA简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)45kJ/mISO 179/1U悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)7.5kJ/mISO
180/A无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)40kJ/mISO 180热性能额定值单位制测试方法热变形温度 (1.8
MPa, 未退火)339 ° CISO 75-2/A玻璃转化温度143 ° CISO 11357-2熔融温度343 ° CISO
11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: < 143 ° C5.0E-6cm/cm/ ° CISO 11359-2 流动: >
143 ° C6.0E-6cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: < 143 ° C4.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: >

143 ° C 1.0E-4cm/cm/ ° C ISO

11359-2比热 (23 ° C) 1800J/kg/ ° C DSC导热系数 (23 ° C) 0.95W/m/K 内部方法 RTI Imp 200 ° C UL

746 RTI 240 ° C UL 746 电气性能额定值单位制测试方法 体积电阻率 2(23 ° C) 1.0E+5ohms · cm ASTM

D4496 可燃性额定值单位制测试方法 灼热丝易燃指数 (2.00 mm) 960 ° C IEC 60695-2-12 毒性 NES

713 CO Content 0.0500 NES 713 CO₂ Content 0.120 NES 713 Total Gases 0.170 NES

713 充模分析额定值单位制测试方法 熔体粘度 (400 ° C) 320Pa · s ISO 11443 注射额定值单位制 干燥温度 120

到 150 ° C 干燥时间 3.0 到 5.0hr 料斗温度 < 100 ° C 料筒后部温度 365 ° C 料筒中部温度 370 到

375 ° C 料筒前部温度 380 ° C 射嘴温度 385 ° C 模具温度 180 到 210 ° C 注射说明 Runner: Die / nozzle > 3mm,

manifold > 3.5mm Gate: > 2mm or 0.5 x part thickness 备注 1 .385 ° C nozzle 2 .1V