

# 玻璃钢浮雕壁画雕塑 玻璃钢浮雕雕塑 玻璃钢壁画 玻璃钢船 玻璃钢垃圾箱

产品名称	玻璃钢浮雕壁画雕塑 玻璃钢浮雕雕塑 玻璃钢壁画 玻璃钢船 玻璃钢垃圾箱
公司名称	河北紫浩复合材料科技有限公司
价格	2880.00/件
规格参数	河北紫浩:玻璃钢浮雕 材质玻璃钢:玻璃钢壁画 河北衡水:玻璃钢字画
公司地址	河北省衡水市冀州区春风大街101号
联系电话	0318-8624656 16631894656

## 产品详情

### 玻璃钢雕塑石膏模

石膏模特点是耐热、价廉、导热系数小、复印性好。一般用于制作母模。制造方便，适于大型制品。但是不耐用，怕冲击，干燥慢。多用于单一产品以及线型复杂的产品，如浮雕、中小型尺寸圆雕等。所用的石膏多为半水石膏即熟石膏。与水泥模一样，可用砖头、木材做骨架基础，再覆以石膏层造型。为了提高刚度，防止裂纹，可在石膏中加入足够的填料，如加入石英，可减少收缩和裂纹，加入水泥(石膏:水泥=7:3)增加强度。也有人提出用石膏加入适量乳胶，用水稀释来制模，强度好，不起粉等。

石膏模可用作低熔点合金模的母模，在热态下浇铸合金。用石膏母模翻制石膏铸型(子模)时，母模表面要涂以分离剂，如钾皂溶液、变压器油、食用油、20%硬脂酸+80%煤油，或十凡士林等。石膏模可用带水笔蘸取石膏粉进行修补。石膏模烘干工艺是:(60~120) / (4~5)L，自然冷却后用金相砂纸轻轻抛光，然后再以(100~150) / (8~10)L，(200~230) / (20~24)L烘干

### 玻璃钢雕塑石蜡膜

石蜡膜用于数量不多或者线型复杂、不易脱模的产品。比如，要制造一个整体式弯管，包括90°弯管，可用两个弯头哈夫作母模，在内90°腔注满石蜡后，脱去哈夫母模后，将石蜡模芯稍加修整，然后在外壁包覆玻璃钢，固化后加热，使石蜡熔化流出，即可得到一个整体的玻璃钢产品。

为了减少收缩变形，提高刚度，可在石蜡中加入5%左右的硬脂酸。制造方便，脱模容易，石蜡可反复利用。但精度不高。另一种用法:湿法卷管时，可将钢管浸到70~80熔化的石蜡中，提起来冷却后再浸，反复进行，直到所需厚度时，表面稍加修整，即可包覆玻璃钢，为防止石蜡开裂，可在蜡中加入少量黄油。也可在蜡的外面包覆一层薄的玻璃纸，以此作为模芯，玻璃钢固化后，加热钢管石蜡熔化即可脱模。

### 混凝土模

混凝土模多用于线型规则和重复使用次数少的产品，如螺旋形、波形、圆形、拱形或立体槽状产品。成本低，刚性好，可用砖头砌成基础，再覆以水泥砂浆，进行打磨、上腻子，再经过打磨、抛光、喷漆等措施。这种水泥模可直接用于生产玻璃钢制品，也可用于翻制玻璃钢模具的母模。水泥模干燥慢，即使在正常条件下，也要一周以上才能进行涂漆等表面施工。 [2]

### 玻璃钢雕塑木模

木模主要用于线形较平直的大型产品。木模可以直接用木作为玻璃钢产品的成型模具，也可作为翻制玻璃钢模具的过渡母模。用于制作模具的木材有红松、杉木等，要求含水量达15%，并且不易收缩变形，无节。木模制作后，可涂上0.2~0.3mm厚度的树脂(表面腻子)，再用水砂纸由粗到细打磨四次，一次用800#或1000#砂纸打光，再涂上抛光膏用抛光器抛光，再打上石蜡，木模即成。也可直接在木模上刷油漆、罩光来制造木模。 [2]

### 玻璃钢雕塑金属模

金属模特别是钢模，一般用于尺寸小、批量大的模压产品。如制作玻璃钢平板时表面光洁的不锈钢板;制作型材时用角钢、槽钢。因为模压产品不仅要加压，还要加热。也有用于外形不复杂的大型产品。黄铜虽是常见金属，但因易受树脂辅助剂侵蚀，并会对树脂固化产生不利影响，除非在工作面已镀铬或其他金属的场合，否则不宜采用。金属模具的制造加工很困难、成本高。另有低熔点合金模其成分是:Zn93%、Al4%、Cu3%、Mg0.5%，当温度为50~80℃时，合金硬度(HB)为100左右。其流动性好，耐磨性差，适于制造形状复杂、花纹精细的塑料成型模腔，使用温度一般>80℃。另一种低熔点金属是58%铋，42%锡，熔点135℃。低熔点合金模的优点是制模周期短、工艺简单，可重复使用。

玻璃钢轻质高强：相对密度在1.5~2.0之间，只有碳钢的1/4~1/5，可是拉伸强度却接近，甚至超过碳素钢，而比强度可以与高合金钢相比。因此，在航空、宇宙飞行器、高压容器以及在其他需要减轻自重的制品应用中，都具有成效。某些环氧FRP的拉伸、弯曲和压缩强度均能达到400Mpa以上。部分材料的密度、强度和比强度见表1-1。

玻璃钢耐腐蚀性能好：FRP是良好的耐腐材料，对大气、水和一般浓度的酸、碱、盐以及多种油类和溶剂都有较好的抵抗能力。已应用到化工防腐的各个方面，正在取代碳钢、不锈钢、木材、有色金属等。

玻璃钢电性能好：是优良的绝缘材料，用来制造绝缘体。高频下仍能保护良好介电性。微波透过性良好，已广泛用于雷达天线罩。

玻璃钢热性能良好：FRP热导率低，室温下为 $1.25\sim 1.67\text{kJ}/(\text{m}\cdot\text{h}\cdot\text{K})$ ，只有金属的 $1/100\sim 1/1000$ ，是优良的绝热材料。在瞬时超高温情况下，是理想的热防护和耐烧蚀材料，能保护宇宙飞行器在 $2000$  以上承受高速气流的冲刷。