

安美amer自有厂家 高浓缩乳化切削液工厂 乳化切削液

产品名称	安美amer自有厂家 高浓缩乳化切削液工厂 乳化切削液
公司名称	安美科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖科技产业园区工业西路6号
联系电话	18079260000 18079260000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安美科技股份有限公司

切削液浓度的重要性及检测方法

浓度是我们在使用切削液过程中应首先关注的一个重要指标。浓度过低会导致润滑、防锈性能降低和细菌急剧增长，从而影响刀具的使用寿命、工件的加工精度和设备的工作效率；浓度过高，则可能引起加工过程中泡沫增加，并造成对操作者皮肤的刺激，从经济角度看也是一种浪费。

在使用过程中，受工件的表面携带、有效成分的不平衡消耗、水分蒸发等因素的影响，乳化切削液的浓度会不断改变，因此需要对乳化切削液进行定期监测，以便根据浓度变化及时地补加新液或补水，以维持乳化切削液的有效工作状态。

目前，乳化切削液的检测方法有折光法、酸解破乳法、化学滴定法和仪器分析法等。由于乳化切削液在使用过程中受设备漏油的影响，酸解破乳法所计算出的浓度通常高于实际有效浓度。因此，对于乳化切削液，需要根据乳化切削液的组分特点和劣变程度来选择合适的检测方法，并综合多种方法确定在用液浓度。

怎样防止切削液发生腐蚀？

防止乳化切削液腐蚀的方法有以下几点：

- 1、检查湿度，注意控制工作环境的湿度在合适的范围内。
- 2、在需要的情况下，要使用防锈液。
- 3、控制细菌的数量，避免细菌的产生。
- 4、用纯水配置切削液，并且乳化切削液的比例应按所用切削液说明书中的推荐值使用。
- 5、要避免不相似的材料接触，如铝和钢、铸铁（含镁）和铜等。
- 6、要避免乳化切削液受到污染。

乳化切削液使用过程中只要正确供给、配制、存放、保管和杀菌，切削液的使用时间即可有效延长。乳化切削液的日常维护与管理，要定期对水质、机床的清洁和供液量进行检测。清洁度对乳化切削液性能稳定十分重要，系统清洁主要是除油污。生产过程乳化切削液会产生消耗，所以，要及时补充新液，保持供液总量不变。乳化切削液要经常不断地循环使用，停机较长时间不工作的乳化切削液，需定时进行循环、搅拌或通入空气。

乳化切削液还要定期检测使用浓度和PH值。浓度过高泡沫多，成本也高，刺激皮肤，冷却性差；浓度过低，则防锈性、抑制细菌能力和润滑性都变差。