

# 江门粉尘回收装置 恒升达化工科技

产品名称	江门粉尘回收装置 恒升达化工科技
公司名称	镇江市恒升达化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬中市八桥镇二桥西100米
联系电话	13805295610 13805295610

## 产品详情

当流体通过床层的速度逐渐提高到某值时，颗粒出现松动，颗粒间空隙增大，尿素颗粒冷却装置，床层体积出现膨胀。如果再进一步提高流体速度，湿法粉尘回收装置，床层将不能维持固定状态。此时，颗粒全部悬浮于流体中，显示出相当不规则的运动。随着流速的提高，颗粒的运动愈加剧烈，床层的膨胀也随之增大，但是颗粒仍逗留在床层内而不被流体带出。床层的这种状态和液体相似称为流化床。其中，流化床的种类有：小流化床，鼓泡流化床，腾涌流化床。

### 一、尿素冷却流化床装置的工作原理

该装置利用空气动力学的原理，通过鼓风机和引风机的作用，使尿素颗粒层流化，呈流化“沸腾”状态，尿素颗粒包装冷却装置，与冷空气进行热交换而快速降温；同时把其中的粉尘不断送入除尘装置进行分离回收，从而达到成品尿素降温、除尘的目的。

### 二、工艺流程简述

从尿素造粒塔底出来的尿素经胶带输送机、分料斗后，一路保持原流程不变，另一路被引入到流化床本体内；鼓风机在变频器的控制下送适量的风（用除湿空气）到达流化床底部，朝上的气体流使尿素颗粒层流化。在气流的作用下缓慢的向出料段流态化移动，调节料层调节板高度可以控制机内流化层高度及冷却处理时间。流化床筛网为有一定锥度的鱼鳞筛，气流通过筛孔时会产生一定的角度，推动物料向前跳跃流化前进。

### 粉尘回收设计说明

#### （一）、技术特点:

1、该造粒塔粉尘回收技术应用了三段吸收、二段分离工艺，有效保证除尘效果和气水分离，避免雾化洗

漆液带出造粒塔外，造成二次污染。

- 2、在分离过程中使饱和热气中的尿素液滴冷凝并分离，确保不带入大气中。
- 3、吸收过程、分离过程采用防结晶二层分离器，减少热压头损失，保证冷却尿素颗粒空气用量。

#### (二)、粉尘回收装置控制操作优势:

- 1、装置全部置于造粒塔上方，江门粉尘回收装置，操作简便与生产系统合为一体。
- 2、采用防结晶低阻分离器和清洗洗涤器，一次性分离粉尘，阻力更小。
- 3、装置采用原塔自然通风，不外加强力通风设施。

我国化肥厂尿素生产中造粒塔一般普遍采用的是圆柱形或矩形的高大混凝土构筑物，造粒塔通过造粒喷头喷洒尿素熔融物料经自然通风降温而形成尿素颗粒产品。由于化学反应过程、喷头喷射及不正常操作状态等，造粒塔顶排放气中带有不可忽视的粉尘量，随着生产规模扩大，其损失价值和环境的污染越来越严重。大约喷洒每吨物料会产生1.5-4.5kg的粉尘。排放的粉尘量很大一部分降落在造粒塔周围和厂区附近，大大增加了厂区及其附近的大气腐蚀强度，造成金属设施被腐蚀，混凝土地面，农作物减产和其它植物枯黄。江门粉尘回收装置-恒升达化工科技(推荐商家)由镇江市恒升达化工科技有限公司提供。镇江市恒升达化工科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏镇江的传热设备等行业积累了大批忠诚的客户。恒升达化工科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！