

0.12蓝色玛拉胶带 泰州玛拉胶带 利兴胶带

产品名称	0.12蓝色玛拉胶带 泰州玛拉胶带 利兴胶带
公司名称	东莞市利兴胶粘制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖西路15号厂房
联系电话	13826930141

产品详情

中温美纹纸胶带 装饰美纹纸胶带 美纹纸胶带

美纹纸胶带使用注意事项

美纹纸胶带是一种比较重要的胶带制品，尽管我们往常使用的比较多，但是关于很多人来说，要想到达比较好的使用效果，还需求注意以下的几个方面，不然就简略构成使用错误或许浪费，需求从头张贴。下面美纹纸胶带、高温胶带及双面胶厂家来讲讲美纹纸胶带使用注意事项。

- 1、首先被粘物要保证枯燥且洁净，不然会影响到美纹纸胶带的粘和效果；
- 2、不具备抗UV功用的胶带，还要避免阳光照耀，不然简略出现残胶现象；
- 3、当胶带的使用功用结束今后，要及时的剥离胶带，避免出现残胶的情况；
- 4、在使用美纹纸胶带时要施加必定的力，让胶带和被粘物取得比较好的结合；
- 5、别的不同的环境与不同的被粘物，即使相同的胶带也会表现出不同的夏效果，比方玻璃、塑料、金属等，因而我们在使用前尽量先试用好。

美纹纸高温胶带 耐高温美纹纸胶带 常温美纹纸胶带

由于美纹纸胶带的价格一般来说还算是比较贵的，那么如何才选到美纹纸胶带呢？

一看：用于制作美纹胶带的美纹纸，具有较好的耐湿度和耐溶剂性，还要具有防渗性和吸收性，不仅纸质要柔韧，还需有耐温性，所以美纹纸胶带必定是色泽均匀，不存在杂色，或颜色叠加的现象，而且背面无渗胶，无残胶，泰州玛拉胶带，纸张不褶皱。

二拉：美纹纸胶带要求伸长率好和抗拉强度高，所以良好的美纹纸胶带，不仅不存在拉不开的现象，而且也不容易被拉断。

三抖：美纹纸胶带，要求有较强的解卷力，所以在拉开的时候抖一抖，不会像溜溜球一样，马上滑下去。

四摸：美纹纸要求初粘力和保持力都是非常高的，可以采用美纹纸胶带贴在物体表面，然后快速拉开的方法测试，看看反复粘贴几次后，再用手摸摸胶带的粘性是否下降。

五闻：用于制作美纹纸胶带的胶水，是不允许掺杂质的，一些不良的厂家在进行胶水配方的时候，为了节约成本，会采用和酸剂进行溶解，所以胶带的气味非常大，正规大企业都是采用溶解，而且在涂布过程中就已经过风机挥发了，所以不存在很刺鼻的气味。

双面胶带在进行质量检查时需要注意的问题

- 1、检查双面胶带上是否有裂纹
双面胶带在分切时，如果分切刀具调整不合适或刀刃不够锋利，0.12蓝色玛拉胶带，都会在双面胶带的面纸或底纸上出现裂纹，裂纹处拉出的纤维又会被粘合剂粘住。裂纹的发生可能是连续的，也可能是随机的，可能出现在卷筒双面胶带的一边，也可能两边都有，所以，双面胶带上机加工前，一定要仔细察看其底纸和面纸上是否有小的裂纹。
- 2、检查双面胶带是否有毛边
卷筒双面胶带边缘光洁、无损坏，是确保双面胶带质量的基础，所以，加工定要仔细检查卷筒双面胶带的分切边缘是否有毛边，是否因储运不当而出现了破损，并且要将卷筒双面胶带卷下4—5圈，仔细检查其分切边缘。紧接着上文我们提到的双面胶带的外观优劣的检查方法，今天我们来补充一些关于这个方面的知识。
- 3、检查双面胶带边缘是否粘连
底纸是否漏涂硅
双面胶带边缘粘连或底纸上有部分区域漏涂硅油，在加工过程中均会引起排废时面纸断裂，不能正常生产。所以，加工前先要取一段长1米左右的不干胶材料，玛拉胶带报价，用手剥开，看看边缘或其它部分有无不能顺滑一致剥开的部分。通常，面纸和底纸边缘粘连都发生在整卷涂布的不干胶材料的一个分切卷上，而且一般只发生在外层7米~10米处，所以，遇到分切的卷筒双面胶带边缘有粘连，不要马上就断言整卷纸都有此毛病。此外要注意，剥离重量轻的面纸(如60g/m²和80g/m²的面纸)比剥离重量重的面纸所用的力要大，面纸越轻，剥离时手感越紧。也正因为如此，有时按客户所要求的形状去模切客户所选择的双面胶带时，无法在常规加工速度下完成。
- 4、检查卷筒双面胶带分切端面是否平直、复卷松紧是否一致
如果卷筒双面胶带的分切端面不齐，不仅会影响加工时的套准，而且会因模切位置发生变化而发生排废困难；复卷时松紧不一致则会引起印刷时纸张力的变化，张力不均同样会造成印刷质量问题。