

# 安泰明佳数控开料机 北京板式家具数控开料机

产品名称	安泰明佳数控开料机 北京板式家具数控开料机
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

## 产品详情

木工开料机的五大应用优势您都了解吗

木工开料机是一种较为常见木器加工设备，在众多行业都有广泛的应用。那么，木工开料机都有哪些应用优势呢？下面我们便来简单介绍一笑。

- 1、提高板材利用率，木工开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而法兴数控研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。
- 2，节省人工，板式家具数控开料机技术指导，推台锯2个人操作一台，木工开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，板式家具数控开料机，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。
- 3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来，肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。而木工开料机操作简单方便，有效节省了人工成本。
- 4，开料速度快，木工开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。
- 5，木工开料机灰尘小，木工开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

数控开料机加工需具备的条件

我们要使用数控开料机进行工作的时候，需要检查一下开料机是否已经具备了可以正常加工的必要条件

。下面就让我们来简单了解一下吧！

(1) 工具电极与工件的被加工表面之间保持一定量的间隙，间隙的大小由加工电压、脉冲电流大小，脉冲间隙等电规准来决定，间隙大小一般在几十微米之间。如果间隙小于或大于这个距离，都不能进行火花放电。间隙过小，正负极容易短路，不能产生火花放电；间隙过大，极间电压不易击穿介质，也不能产生火花放电。

(2) 数控开料机在对工件进行切割时，北京板式家具数控开料机，在绝缘工作液中进行。常用的绝缘工作液有煤油、皂化液、去离子水等，用的工作液不一样，在相同的电规准下，加工的速度和表面精度也不尽相同。用绝缘性工作液主要有以下几个作用：利于产生脉冲性的火花放电；排除间隙内电蚀产物；起冷却电极的作用。

(3) 采用脉冲电源，火花放电是脉冲性、间歇性的。

(4) 被加工材料导电。只有导电材料才能产生火花放电，导电材料一般为金属材料 and 半导体非金属材料等。

如果我们可以保证数控开料机的以上问题，那么我们基本上就可以放心工作了。希望以上内容对你有所帮助。

## 数控开料机和雕刻机的区别

在选择数控开料机和雕刻机时容易迷茫，板式家具数控开料机质量保障，不知道应选选择哪一种，因为两者外观很像，有些功能也相同，都是木材加工机械，下面给大家简单介绍一下，数控开料机和普通雕刻机的区别。

### 1、控制系统不同：

数控开料机可以配合多种设计排版优化开料软件，可以大大提高板材利用率，而且软件可以自动拆单、自动开料，操作简单即可生产；

### 2、自动化程度：

数控开料机可以配合自动上料、自动下料、自动贴标等自动化系统，实现自动化生产，一人即可完成操作，节省人工；而且数控开料机带有更多的检测和容错机制，操作简单，普通工人经过简单培训即可完成操作。

### 3、防尘效果：

数控开料机的吸尘功能比雕刻机的要强很多，除尘效果较好。

安泰明佳数控开料机-北京板式家具数控开料机由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事数控木工车床，数控木工车床厂家，数控木工车床生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。

