

# 无锡安迪硕 金华数控液压钣金剪板机

产品名称	无锡安迪硕 金华数控液压钣金剪板机
公司名称	无锡市安迪硕机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13585010695 13585010695

## 产品详情

### 数控液压钣金折弯机操作规范的细则

- (1)使用者应对设备进行定期检查，严禁机床带病工作。
- (2)正式开始工作前，数控液压钣金剪板机价格，应将设备启动空转1至3分钟，查看各按钮及保护装置是否工作可靠，紧固件是否紧固，以及运转过程中有无异常，如有问题或故障应立即停机修理。
- (3)操作者在对设备进行操作时应集中注意力，手脚配合好，工作前要穿戴好防护用品，严禁疲劳操作、聊天操作、酒后操作和吸烟操作。
- (4)严禁将手或手指伸入上、下模件间，上刀时应升高行程开关，托刀时脚应远离脚踏开关。
- (5)设备进行检修和停机时，应在设备启动开关旁挂警告牌，必要时应有专人监督。
- (6)设备和防护装置要经常进行润滑，以减少零件磨损，从而保证设备的正常运行。
- (7)工作台面的照明灯应照明正常，工作周围地面不能有障碍物，数控液压钣金剪板机，工位器具和材料应摆放整齐有序。
- (8)毛坯料、成品料、废料应按规定位置分区码放整齐，不允许成品和废料零散堆放，不允许工作场地有油污废液。
- (9)下班时数控液压钣金折弯机上模须落在较低位置上，并切断设备电源。

一种改进的金属板数控液压钣金折弯机模具，数控液压钣金剪板机生产厂家，它的特征是位于下模的V形槽口的左、右斜面的上段部位，按数控液压钣金折弯机的下模的长度方向，在下模上对称地各开设水平的成型通槽，这个能成型通槽的横截面为近似圆形条，称之为芯棒：

它的材质可认为轴承钢或者是硬质合金，在每个成型通槽中均对应地嵌装成型嵌条，由此成型嵌条的横截面相应地加工成圆形或长方形，成型嵌条与下模嵌装成一体，且局部成型嵌条外露于成型通槽的豁口，高出V形槽口的左、右斜面。

### 数控液压钣金折弯机常见的折弯直线度弯曲分析

- (1)每次换油时，过滤器应更换或清洗;
- (2)数控液压钣金折弯机有相关报警或油质不干净等其它过滤器异常，应更换;
- (3)油箱上的空气过滤器，每3个月进行检查清洗，1年更换。
- (4)每月清洁液压部件(基板、阀、电机、泵、油管等)，防止脏物进入系统，不能使用清洁剂;
- (5)数控液压钣金折弯机新机使用一个月后，检查各油管弯曲处有无变形，如有异常应予更换，金华数控液压钣金剪板机，使用两个月后，应紧固所有配件的连接处，进行此项工作时应关机，系统无压力。

无锡安迪硕-金华数控液压钣金剪板机由无锡市安迪硕机械科技有限公司提供。无锡市安迪硕机械科技有限公司是江苏无锡,剪板、折弯的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡市安迪硕领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡市安迪硕更加美好的未来。