

# 安徽鹰冠|技术可靠 附近喷塑加工厂 六安喷塑加工

产品名称	安徽鹰冠 技术可靠 附近喷塑加工厂 六安喷塑加工
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

粉末喷涂的优势：

- 1、对水、大气的污染程度降低，片碱、硫酸及其它液体有机溶剂的不再使用，减少水及大气污染，也有效地提高铝型材与作为环保产品的塑钢型材的竞争实力，附近的喷塑加工厂，相应地减少了一些生产成本。
- 2、对毛料的表面质量要求标准有明显降低，粉末涂层并且可以完全覆盖型材表面的挤压纹，掩盖一部分铝型材表面的瑕疵，提高铝型材成品的表面质量。
- 3、涂膜的一些物理指标较其他表面处理膜有明显提高，如硬度、耐磨性，可有效地延长铝型材的使用寿命。

静电喷涂为何出现粉末上粉率低的问题？

- 1.电压低或者是无高压是其主要的原因之一，附近喷塑加工厂，需调高输出电压或者是维修高压静电发生器。

2.工件接地不良，挂钩或低层电阻大，如喷第二遍粉时或者是腻子不导电，都会使低层电阻大。

3.粉末荷电量过大或者是过小都会影响上粉率，对环氧型粉末实验结果，当粉末带电量达到1.6微库仑每克时，所以上粉率只达百分之八十五左右。静电粉末涂料

4.气压过大，气压过大会抵消静电引力，喷塑加工厂家，使附着在工件上的粉末被吹掉，降低上粉率。

#### 静电喷塑中所需要注意的事项

1、涂装时要不断注意涂料粘度的测定，每班应测定1-2次粘度，六安喷塑加工，若粘度增高超过原粘度的10%，就应及时补加溶剂。

2、涂装生产线上应注意被涂物件的装挂。预先通过试浸来设计挂具及物件在涂装生产线上的装挂方式，保证工件在浸涂时处于最佳位置。

3、漆膜的厚度主要决定于涂装生产线上物体提升的速率以及漆液的粘度。

安徽鹰冠|技术可靠(图)-附近喷塑加工厂-六安喷塑加工由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司位于安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽鹰冠在喷涂设备中享有良好的声誉。安徽鹰冠取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安徽鹰冠全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。